无锡大秦校准检测有限公司

Wuxi Daqin Metrological Calibration & Testing Co.Ltd

校 准 证 书

Calibration Certificate

证书编号：
Certificate No. 918053633

送检单位：Applicant	江苏经纬电缆有限公司
送检单位信息：Information	官林工业集中区C区
计量器具名称：Name of Instrument	35KV电缆局部放电检测系统
型号/规格：Type/Specification	JTCX-1200KVA
器具编号：Serial No.	2107150027
制造单位：Manufacturer	上海杰智电工科技有限公司
准确度等级：Accuracy/Class	/
接收日期：Date of Accept	2023 年 04 月 02 日

（校准专用章）
Stamp

授权签字人 Approved by 曹奇雄

核验员 Checked by 高圣杰

校准员 Calibrated by 张煜洲

校准日期 Calibration Date	2023	年 Year	04	月 Month	02	日 Day
签发日期 Issue Date	2023	年 Year	04	月 Month	02	日 Day

地址：无锡市滨湖区胡埭工业园南区河西路58号 电话（Tel）：0510-85581329 邮编（P.C）：214161
Add：NO.58，Hexi Road，Hudai Industrial Park，Binhu District，Wuxi，Jiangsu，China
网址（HTTP）：www.dqnct.com 电子邮件（Email）：daqinjzje@163.com

证书编号
Certificate No. 918053633

本实验室质量管理体系依据ISO/IEC17025建立。

The laboratory quality management systems document is established to ISO/IEC17025.

本次校准（含结果判定）所依据的技术规范：
Reference documents for calibration methods (include result judgment):

参照 JJF 1616-2017《脉冲电流法局部放电测试仪校准规范》

本次校准所使用的主要计量器具：
Main measurement standard used in the calibration:

名称 Name	测量范围 Measuring Range	不确定度/准确度/最大允许误差 Uncertainty / Accuracy / Maximum Permissible Errors	证书编号/有效期 Certificate No./Valid Date	溯源机构 Traceability agency
交流数字千伏表	(0～100)kV	±0.5%	E2023-0037888/ 2024-03-14	江苏省计量科学研究院
直流数字千伏表	(0～100)kV	±0.5%	E2023-0037886/ 2024-03-14	江苏省计量科学研究院
示波器	（0～100）V	±1%	818105589/ 2024-02-11	无锡大泰校准检测有限公司
示波器探头	(1.5～40)kV	DC电压:U_{ref}=±1.5% AC电压:U_{ref}=±1.5%	E2023-0004633/ 2024-01-05	江苏省计量科学研究院
振动测量系统（M6d 4-2）	频率：(20～2000)Hz；加速度：(1～1000)m/s^2	加速度：MPE: ±3%	第01362171-003号/ 2023-09-12	南京市计量监督检测院

校准地点和环境条件：
Place and environmental conditions of the calibration:

温度：(17.6～17.9)°C
Temperature

相对湿度：(45 ～ 47)%
R.Humidity

地点： 客户车间
Place

注： 1、未经本公司书面授权，不得部分复制本证书。
Note: This certificate shall not be reproduced except in full, without the written approval of the laboratory.
2、本证书的校准结果仅对所校准仪器有效。
The results are only responsible for the item calibrated.
3、本证书未加盖校准专用章无效。
The certificate will be invalid if it is issued without official stamp.

证书编号
Certificate No. 918053633

校准结果

Results of the calibration

1.外观及工作正常性检查： 符合要求

2.输出电压

示值（kV）	实际值（kV）	误差（kV）	不确定度$U_{rel}(k=2)$
16.5	16.63	-0.13	1.0%
30.7	30.94	-0.24	1.0%
43.9	44.30	-0.40	1.0%
65.2	65.71	-0.51	1.0%
79.6	80.19	-0.59	1.0%

3.放电量测试（电容测量值：105pF）

档位（pC）	测量值（mV）	计算值（pC）	不确定度$U_{rel}(k=2)$
1	9.9	1.04	7%
10	97.4	10.35	7%
50	494.5	53.11	7%
100	982.1	102.52	7%
400	3962.4	422.37	7%

4.方波校准

档位（pC）	波形上升沿（ns）	波形脉宽（ms）
1	21.33	9.97
10	29.37	9.98
50	38.12	9.98
100	40.56	9.97
400	43.29	9.99

证书编号
Certificate No. 918053633

校准结果
Results of the calibration

5.双脉冲响应

时间（μs）	读数（pC）	A/A_{100}
0.5	33.8	1.69
1	33.1	1.57
5	27.2	1.30
10	19.9	1.01
50	20.3	1.02
100	19.7	1.02

敬告：
Suggestions
1．被校准仪器修理后，应立即进行校准。
Recalibrate immediately after the instrument has been repaired.
2．在使用过程中，如对被校准仪器的技术指标产生怀疑，请重新校准。
Recalibrate the instrument when any suspicion about its performance arises.
3．根据校准方法的规定，通常情况下 12 个月校准一次。
According to the calibration methods, the calibration will be done every 12 months as a rule.

无锡大秦校准检测有限公司

Wuxi Daqin Metrological Calibration & Testing Co.Ltd

校准证书

Calibration Certificate

ilac-MRA CNAS 中国认可 国际互认 校准 CALIBRATION CNAS L11963

证书编号：
Certificate No. 818114059

送检单位：Applicant	江苏经纬电缆有限公司
送检单位信息：Information	官林工业集中区C区
计量器具名称：Name of Instrument	微米千分尺
型号/规格：Type/Specification	(0～25)mm
器具编号：Serial No.	LG10
制造单位：Manufacturer	桂林量具刃具有限责任公司
准确度等级：Accuracy/Class	/
接收日期：Date of Accept	2023 年 04 月 02 日

（校准专用章）
Stamp

授权签字人 Approved by 邹德兴

核验员 Checked by 薛炜玉

校准员 Calibrated by 汪珂

校准日期 Calibration Date	2023	年 Year	04	月 Month	02	日 Day
签发日期 Issue Date	2023	年 Year	04	月 Month	02	日 Day

地址：无锡市滨湖区胡埭工业园南区河西路58号 电话（Tel）：0510-85581329 邮编（P.C）：214161
Add：NO.58，Hexi Road，Hudai Industrial Park，Binhu District，Wuxi，Jiangsu，China
网址（HTTP）：www.dqmct.com 电子邮件（Email）：daqinjzjc@163.com

证 书 编 号
Certificate No. 818114059

本实验室质量管理体系依据ISO/IEC17025建立。

The laboratory quality management systems document is established to ISO/IEC17025.

本次校准（含结果判定）所依据的技术规范：
Reference documents for calibration methods (include result judgment):

JJG21-2008《千分尺检定规程》

本次校准所使用的主要计量器具：
Main measurement standard used in the calibration:

名称 Name	测量范围 Measuring Range	不确定度/准确度/最大允许误差 Uncertainty / Accuracy / Maximum Permissible Errors	证书编号/有效期 Certificate No./Valid Date	溯源机构 Traceability agency
量块	(5.12～100)mm	4等	L2022-0099292/ 2023-10-09	江苏省计量科学研究院

校准地点和环境条件：
Place and environmental conditions of the calibration:

温度：（19.3～20.6）℃
Temperature

相对湿度：（ 44 ～ 55 ）%
R.Humidity

地点： 本公司实验室103室
Place

注： 1、未经本公司书面授权，不得部分复制本证书。
Note: This certificate shall not be reproduced except in full, without the written approval of the laboratory.
2、本证书的校准结果仅对所校准仪器有效。
The results are only responsible for the item calibrated.
3、本证书未加盖校准专用章无效。
The certificate will be invalid if it is issued without official stamp.

证书编号
Certificate No. 818114059

校准结果
Results of the calibration

1、计量特性测量结果/Measurement results of metrological specification

测量点(mm) Measuring points	允许误差(μm) Permissible error	示值误差(μm) Indication error
5.12	±4	0
10.24	±4	0
15.36	±4	+1
21.50	±4	+1
25.00	±4	0

测量结果不确定度：
The uncertainty of measurement results：
$U = 1.6\ \mu m$ $k=2$

敬告：
Suggestions
1. 被校准仪器修理后，应立即进行校准。
Recalibrate immediately after the instrument has been repaired.
2. 在使用过程中，如对被校准仪器的技术指标产生怀疑，请重新校准。
Recalibrate the instrument when any suspicion about its performance arises.
3. 根据校准方法的规定，通常情况下 12 个月校准一次。
According to the calibration methods, the calibration will be done every 12 months as a rule.

无锡大秦校准检测有限公司

Wuxi Daqin Metrological Calibration & Testing Co.Ltd

校准证书

Calibration Certificate

ilac-MRA CNAS 中国认可 国际互认 校准 CALIBRATION CNAS L11963

证书编号：
Certificate No. 818114058

送检单位：Applicant	江苏经纬电缆有限公司
送检单位信息：Information	官林工业集中区C区
计量器具名称：Name of Instrument	微米千分尺
型号/规格：Type/Specification	(0～25) mm
器具编号：Serial No.	LG09
制造单位：Manufacturer	桂林量具刃具有限责任公司
准确度等级：Accuracy/Class	/
接收日期：Date of Accept	2023 年 04 月 02 日

（校准专用章）
stamp

授权签字人 Approved by 邹德兴

核验员 Checked by 薛炜玉

校准员 Calibrated by 汪珂

校准日期 Calibration Date	2023	年 Year	04	月 Month	02	日 Day
签发日期 Issue Date	2023	年 Year	04	月 Month	02	日 Day

地址：无锡市滨湖区胡埭工业园南区河西路58号 电话（Tel）：0510-85581329 邮编（P.C）：214161
Add：NO.58，Hexi Road，Hudai Industrial Park，Binhu District，Wuxi，Jiangsu，China
网址（HTTP）：www.dqmct.com 电子邮件（Email）：daqinjzjc@163.com

证 书 编 号
Certificate No. 818114058

本实验室质量管理体系依据ISO/IEC17025建立。

The laboratory quality management systems document is established to ISO/IEC17025.

本次校准（含结果判定）所依据的技术规范：
Reference documents for calibration methods (include result judgment):

JJG21-2008《千分尺检定规程》

本次校准所使用的主要计量器具：
Main measurement standard used in the calibration:

名称 Name	测量范围 Measuring Range	不确定度/准确度/最大允许误差 Uncertainty / Accuracy / Maximum Permissible Errors	证书编号/有效期 Certificate No./Valid Date	溯源机构 Traceability agency
量块	(5.12～100)mm	4等	L2022-0099292/ 2023-10-09	江苏省计量科学研究院

校准地点和环境条件：
Place and environmental conditions of the calibration:

温度：(19.3～20.6)℃ Temperature

相对湿度：(44～55)% R.Hanidity

地点：本公司实验室103室 Place

注：1、未经本公司书面授权，不得部分复制本证书。
Note: This certificate shall not be reproduced except in full, without the written approval of the laboratory.
2、本证书的校准结果仅对所校准仪器有效。
The results are only responsible for the item calibrated.
3、本证书未加盖校准专用章无效。
The certificate will be invalid if it is issued without official stamp.

证书编号
Certificate No. 818114058

校准结果
Results of the calibration

1、计量特性测量结果/Measurement results of metrological specification

测量点(mm) Measuring points	允许误差(μm) Permissible error	示值误差(μm) Indication error
5.12	±4	0
10.24	±4	-1
15.36	±4	0
21.50	±4	-1
25.00	±4	-2

测量结果不确定度：
The uncertainty of measurement results:
U = 1.6 μm　　k=2

敬告：
Suggestions
1. 被校准仪器修理后，应立即进行校准。
Recalibrate immediately after the instrument has been repaired.
2. 在使用过程中，如对被校准仪器的技术指标产生怀疑，请重新校准。
Recalibrate the instrument when any suspicion about its performance arises.
3. 根据校准方法的规定，通常情况下 12 个月校准一次。
According to the calibration methods, the calibration will be done every 12 months as a rule.

无锡大秦校准检测有限公司

Wuxi Daqin Metrological Calibration & Testing Co.Ltd

校准证书

Calibration Certificate

ILAC-MRA CNAS 中国认可 国际互认 校准 CALIBRATION CNAS L11963

证书编号：
Certificate No. 818114057

送检单位：Applicant	江苏经纬电缆有限公司
送检单位信息：Information	官林工业集中区C区
计量器具名称：Name of Instrument	微米千分尺
型号/规格：Type/Specification	(0～25)mm
器具编号：Serial No.	LG08
制造单位：Manufacturer	桂林量具刃具有限责任公司
准确度等级：Accuracy/Class	/
接收日期：Date of Accept	2023 年 04 月 02 日

（校准专用章）stamp

无锡大秦校准检测有限公司 校准检测专用章

授权签字人 Approved by 邹德兴

核验员 Checked by 薛炜玉

校准员 Calibrated by 汪珂

校准日期 Calibration Date	2023	年 Year	04	月 Month	02	日 Day
签发日期 Issue Date	2023	年 Year	04	月 Month	02	日 Day

地址：无锡市滨湖区胡埭工业园南区河西路58号 电话（Tel）：0510-85581329 邮编（P.C）：214161
Add：NO.58，Hexi Road，Hudai Industrial Park，Binhu District，Wuxi，Jiangsu，China
网址（HTTP）：www.dqmct.com 电子邮件（Email）：daqinjzjc@163.com

证书编号
Certificate No. 818114057

本实验室质量管理体系依据ISO/IEC17025建立。

The laboratory quality management systems document is established to ISO/IEC17025.

本次校准（含结果判定）所依据的技术规范：
Reference documents for calibration methods (include result judgment):

JJG21-2008《千分尺检定规程》

本次校准所使用的主要计量器具：
Main measurement standard used in the calibration:

名称 Name	测量范围 Measuring Range	不确定度/准确度/最大允许误差 Uncertainty / Accuracy / Maximum Permissible Errors	证书编号/有效期 Certificate No./Valid Date	溯源机构 Traceability agency
量块	(5.12～100)mm	4等	L2022-0099292/ 2023-10-09	江苏省计量科学研究院

校准地点和环境条件：
Place and environmental conditions of the calibration:

温度：(19.3～20.6)℃ Temperature

相对湿度：(44～55)% R.Humidity

地点：本公司实验室103室 Place

注：1、未经本公司书面授权，不得部分复制本证书。
Note: This certificate shall not be reproduced except in full, without the written approval of the laboratory.
2、本证书的校准结果仅对所校准仪器有效。
The results are only responsible for the item calibrated.
3、本证书未加盖校准专用章无效。
The certificate will be invalid if it is issued without official stamp.

证书编号
Certificate No. 818114057

校准结果
Results of the calibration

1、计量特性测量结果/Measurement results of metrological specification

测量点(mm) Measuring points	允许误差(μm) Permissible error	示值误差(μm) Indication error
5.12	±4	0
10.24	±4	+1
15.36	±4	+1
21.50	±4	+2
25.00	±4	+2

测量结果不确定度：
The uncertainty of measurement results:
$U = 1.6\ \mu m \quad k = 2$

敬告：
Suggestions
1、被校准仪器修理后，应立即进行校准。
Recalibrate immediately after the instrument has been repaired.
2、在使用过程中，如对被校准仪器的技术指标产生怀疑，请重新校准。
Recalibrate the instrument when any suspicion about its performance arises.
3、根据校准方法的规定，通常情况下 12 个月校准一次。
According to the calibration methods, the calibration will be done every 12 months as a rule.

无锡大秦校准检测有限公司

Wuxi Daqin Metrological Calibration & Testing Co.Ltd

ILAC-MRA CNAS 中国认可 国际互认 校准 CALIBRATION CNAS L11963

校准证书

Calibration Certificate

证书编号：
Certificate No. 818114056

送检单位：Applicant	江苏经纬电缆有限公司
送检单位信息：Information	官林工业集中区C区
计量器具名称：Name of Instrument	微米千分尺
型号/规格：Type/Specification	(0～25)mm
器具编号：Serial No.	LG07
制造单位：Manufacturer	桂林量具刃具有限责任公司
准确度等级：Accuracy/Class	/
接收日期：Date of Accept	2023 年 04 月 02 日

（校准专用章）
Stamp

授权签字人 Approved by 邹德兴

核验员 Checked by 薛炜玉

校准员 Calibrated by 汪珂

校准日期 Calibration Date	2023	年 Year	04	月 Month	02	日 Day
签发日期 Issue Date	2023	年 Year	04	月 Month	02	日 Day

地址：无锡市滨湖区胡埭工业园南区河西路58号 电话（Tel）：0510-85581329 邮编（P.C）：214161
Add：NO.58，Hexi Road，Hudai Industrial Park，Binhu District，Wuxi，Jiangsu，China
网址（HTTP）：www.dqmct.com 电子邮件（Email）：daqinjzjc@163.com

证 书 编 号
Certificate No. 818114056

本实验室质量管理体系依据ISO/IEC17025建立。

The laboratory quality management systems document is established to ISO/IEC17025.

本次校准（含结果判定）所依据的技术规范：
Reference documents for calibration methods (include result judgment):

JJG21-2008《千分尺检定规程》

本次校准所使用的主要计量器具：
Main measurement standard used in the calibration:

名称 Name	测量范围 Measuring Range	不确定度/准确度/最大允许误差 Uncertainty / Accuracy / Maximum Permissible Errors	证书编号/有效期 Certificate No./Valid Date	溯源机构 Traceability agency
量块	(5.12～100)mm	4等	L2022-0099292/ 2023-10-09	江苏省计量科学研究院

校准地点和环境条件：
Place and environmental conditions of the calibration:

温度：(19.3～20.6)℃ 相对湿度：(44 ～ 55)%
Temperature R.Humidity

地点： 本公司实验室103室
Place

注： 1、未经本公司书面授权，不得部分复制本证书。
Note: This certificate shall not be reproduced except in full, without the written approval of the laboratory.
2、本证书的校准结果仅对所校准仪器有效。
The results are only responsible for the item calibrated.
3、本证书未加盖校准专用章无效。
The certificate will be invalid if it is issued without official stamp.

证书编号
Certificate No. 818114056

校准结果
Results of the calibration

1、计量特性测量结果/Measurement results of metrological specification

测量点(mm) Measuring points	允许误差(μm) Permissible error	示值误差(μm) Indication error
5.12	±4	0
10.24	±4	0
15.36	±4	-1
21.50	±4	0
25.00	±4	-1

测量结果不确定度：
The uncertainty of measurement results:
$U = 1.6\ \mu m$ $k=2$

敬告：
Suggestions
1. 被校准仪器修理后，应立即进行校准。
Recalibrate immediately after the instrument has been repaired.
2. 在使用过程中，如对被校准仪器的技术指标产生怀疑，请重新校准。
Recalibrate the instrument when any suspicion about its performance arises.
3. 根据校准方法的规定，通常情况下 12 个月校准一次。
According to the calibration methods, the calibration will be done every 12 months as a rule.

无锡大秦校准检测有限公司

Wuxi Daqin Metrological Calibration & Testing Co.Ltd

校准证书

Calibration Certificate

ilac-MRA CNAS 中国认可 国际互认 校准 CALIBRATION CNAS L11963

证书编号：
Certificate No. 818114055

送检单位：Applicant	江苏经纬电缆有限公司
送检单位信息：Information	官林工业集中区C区
计量器具名称：Name of Instrument	微米千分尺
型号/规格：Type/Specification	(0~25)mm
器具编号：Serial No.	LG06
制造单位：Manufacturer	桂林量具刃具有限责任公司
准确度等级：Accuracy/Class	/
接收日期：Date of Accept	2023 年 04 月 02 日

（校准专用章）
stamp

授权签字人 Approved by 邹德兴

核验员 Checked by 薛炜玉

校准员 Calibrated by 汪珂

校准日期 Calibration Date	2023	年 Year	04	月 Month	02	日 Day
签发日期 Issue Date	2023	年 Year	04	月 Month	02	日 Day

地址：无锡市滨湖区胡埭工业园南区河西路58号 电话（Tel）：0510-85581329 邮编（P.C）：214161
Add：NO.58，Hexi Road，Hudai Industrial Park，Binhu District，Wuxi，Jiangsu，China
网址（HTTP）：www.dqmct.com 电子邮件（Email）：daqinjzjc@163.com

证书编号
Certificate No. 818114055

本实验室质量管理体系依据ISO/IEC17025建立。

The laboratory quality management systems document is established to ISO/IEC17025.

本次校准（含结果判定）所依据的技术规范：
Reference documents for calibration methods (include result judgment):

JJG21-2008《千分尺检定规程》

本次校准所使用的主要计量器具：
Main measurement standard used in the calibration:

名称 Name	测量范围 Measuring Range	不确定度/准确度/最大允许误差 Uncertainty / Accuracy / Maximum Permissible Errors	证书编号/有效期 Certificate No./Valid Date	溯源机构 Traceability agency
量块	(5.12～100)mm	4等	L2022-0099292/ 2023-10-09	江苏省计量科学研究院

校准地点和环境条件：
Place and environmental conditions of the calibration:

温度：(19.3～20.6)℃ 相对湿度：(44～55)%
Temperature R.Humidity

地点：本公司实验室103室
Place

注：1、未经本公司书面授权，不得部分复制本证书。
Note: This certificate shall not be reproduced except in full, without the written approval of the laboratory.
2、本证书的校准结果仅对所校准仪器有效。
The results are only responsible for the item calibrated.
3、本证书未加盖校准专用章无效。
The certificate will be invalid if it is issued without official stamp.

证书编号
Certificate No. 818114055

校准结果
Results of the calibration

1、计量特性测量结果/Measurement results of metrological specification

测量点(mm) Measuring points	允许误差(μm) Permissible error	示值误差(μm) Indication error
5.12	±4	0
10.24	±4	0
15.36	±4	0
21.50	±4	-1
25.00	±4	-1

测量结果不确定度：
The uncertainty of measurement results:
$U = 1.6\ \mu m$ $k=2$

敬告：
Suggestions
1. 被校准仪器修理后，应立即进行校准。
Recalibrate immediately after the instrument has been repaired.
2. 在使用过程中，如对被校准仪器的技术指标产生怀疑，请重新校准。
Recalibrate the instrument when any suspicion about its performance arises.
3. 根据校准方法的规定，通常情况下 12 个月校准一次。
According to the calibration methods, the calibration will be done every 12 months as a rule.

无锡大秦校准检测有限公司

Wuxi Daqin Metrological Calibration & Testing Co.Ltd

校 准 证 书

Calibration Certificate

中国认可 国际互认 校准 CALIBRATION CNAS L11953

证书编号：
Certificate No. 818114054

送检单位：Applicant	江苏经纬电缆有限公司
送检单位信息：Information	官林工业集中区C区
计量器具名称：Name of Instrument	微米千分尺
型号/规格：Type/Specification	(0~25)mm
器具编号：Serial No.	LG05
制造单位：Manufacturer	桂林量具刃具有限责任公司
准确度等级：Accuracy/Class	/
接收日期：Date of Accept	2023 年 04 月 02 日

（校准专用章）stamp

授权签字人 Approved by 邹德兴

核验员 Checked by 薛炜玉

校准员 Calibrated by 汪珂

校准日期 Calibration Date	2023	年 Year	04	月 Month	02	日 Day
签发日期 Issue Date	2023	年 Year	04	月 Month	02	日 Day

地址：无锡市滨湖区胡埭工业园南区河西路58号 电话（Tel）：0510-85581329 邮编（P.C）：214161
Add: NO.58, Hexi Road, Hudai Industrial Park, Binhu District, Wuxi, Jiangsu, China
网址（HTTP）：www.dqmct.com 电子邮件（Email）：daqinjzjo@163.com

证书编号
Certificate No. 818114054

本实验室质量管理体系依据ISO/IEC17025建立。

The laboratory quality management systems document is established to ISO/IEC17025.

本次校准（含结果判定）所依据的技术规范：
Reference documents for calibration methods (include result judgment):

JJG21-2008《千分尺检定规程》

本次校准所使用的主要计量器具：
Main measurement standard used in the calibration:

名称 Name	测量范围 Measuring Range	不确定度/准确度/最大允许误差 Uncertainty / Accuracy / Maximum Permissible Errors	证书编号/有效期 Certificate No./Valid Date	溯源机构 Traceability agency
量块	(5.12～100)mm	4等	L2022-0099292/ 2023-10-09	江苏省计量科学研究院

校准地点和环境条件：
Place and environmental conditions of the calibration:

温度：(19.3～20.6)℃ Temperature　　相对湿度：(44 ～ 55)% R.Humidity

地点：本公司实验室103室
Place

注：1、未经本公司书面授权，不得部分复制本证书。
Note: This certificate shall not be reproduced except in full, without the written approval of the laboratory.
2、本证书的校准结果仅对所校准仪器有效。
The results are only responsible for the item calibrated.
3、本证书未加盖校准专用章无效。
The certificate will be invalid if it is issued without official stamp.

证书编号
Certificate No. 818114054

校准结果
Results of the calibration

1、计量特性测量结果/Measurement results of metrological specification

测量点(mm) Measuring points	允许误差(μm) Permissible error	示值误差(μm) Indication error
5.12	±4	0
10.24	±4	0
15.36	±4	0
21.50	±4	0
25.00	±4	+1

测量结果不确定度：
The uncertainty of measurement results:
U = 1.6 μm　　k =2

敬告：
Suggestions
1. 被校准仪器修理后，应立即进行校准。
Recalibrate immediately after the instrument has been repaired.
2. 在使用过程中，如对被校准仪器的技术指标产生怀疑，请重新校准。
Recalibrate the instrument when any suspicion about its performance arises.
3. 根据校准方法的规定，通常情况下 12 个月校准一次。
According to the calibration methods, the calibration will be done every 12 months as a rule.

无锡大秦校准检测有限公司

Wuxi Daqin Metrological Calibration & Testing Co.Ltd

校准证书

Calibration Certificate

ilac-MRA CNAS 中国认可 国际互认 校准 CALIBRATION CNAS L11963

证书编号：
Certificate No. 818114053

送检单位：Applicant	江苏经纬电缆有限公司
送检单位信息：Information	官林工业集中区C区
计量器具名称：Name of Instrument	微米千分尺
型号/规格：Type/Specification	(0～25)mm
器具编号：Serial No.	L004
制造单位：Manufacturer	桂林量具刃具有限责任公司
准确度等级：Accuracy/Class	/
接收日期：Date of Accept	2023 年 04 月 02 日

校准专用章 Stamp

授权签字人 Approved by 邹德兴

核验员 Checked by 薛炜玉

校准员 Calibrated by 汪珂

校准日期 Calibration Date	2023	年 Year	04	月 Month	02	日 Day
签发日期 Issue Date	2023	年 Year	04	月 Month	02	日 Day

地址：无锡市滨湖区胡埭工业园南区河西路58号 电话（Tel）：0510-85581329 邮编（P.C）：214161
Add：NO.58，Hexi Road，Hudai Industrial Park，Binhu District，Wuxi，Jiangsu，China
网址（HTTP）：www.dqmct.com 电子邮件（Email）：daqinjzjc@163.com

证书编号
Certificate No. 818114053

本实验室质量管理体系依据ISO/IEC17025建立。

The laboratory quality management systems document is established to ISO/IEC17025.

本次校准（含结果判定）所依据的技术规范：
Reference documents for calibration methods (include result judgment):

JJG21-2008《千分尺检定规程》

本次校准所使用的主要计量器具：
Main measurement standard used in the calibration:

名称 Name	测量范围 Measuring Range	不确定度/准确度/最大允许误差 Uncertainty / Accuracy / Maximum Permissible Errors	证书编号/有效期 Certificate No./Valid Date	溯源机构 Traceability agency
量块	(5.12～100)mm	4等	L2022-0099292/ 2023-10-09	江苏省计量科学研究院

校准地点和环境条件：
Place and environmental conditions of the calibration:

温度：(19.3～20.6)℃ Temperature　　相对湿度：(44～55)% R.Humidity

地点：本公司实验室103室 Place

注：1、未经本公司书面授权，不得部分复制本证书。
Note: This certificate shall not be reproduced except in full, without the written approval of the laboratory.
2、本证书的校准结果仅对所校准仪器有效。
The results are only responsible for the item calibrated.
3、本证书未加盖校准专用章无效。
The certificate will be invalid if it is issued without official stamp.

证书编号
Certificate No. 818114053

校准结果
Results of the calibration

1、计量特性测量结果/Measurement results of metrological specification

测量点(mm) Measuring points	允许误差(μm) Permissible error	示值误差(μm) Indication error
5.12	±4	+1
10.24	±4	+1
15.36	±4	0
21.50	±4	0
25.00	±4	+1

测量结果不确定度：
The uncertainty of measurement results:
$U = 1.6\ \mu m$ $k=2$

敬告：
Suggestions
1、被校准仪器修理后，应立即进行校准。
Recalibrate immediately after the instrument has been repaired.
2、在使用过程中，如对被校准仪器的技术指标产生怀疑，请重新校准。
Recalibrate the instrument when any suspicion about its performance arises.
3、根据校准方法的规定，通常情况下 12 个月校准一次。
According to the calibration methods, the calibration will be done every 12 months as a rule.

无锡大秦校准检测有限公司

Wuxi Daqin Metrological Calibration & Testing Co.Ltd

ILAC-MRA CNAS 中国认可 国际互认 校准 CALIBRATION CNAS L11963

校 准 证 书

Calibration Certificate

证书编号：
Certificate No. 818114052

送检单位：Applicant	江苏经纬电缆有限公司
送检单位信息：Information	官林工业集中区C区
计量器具名称：Name of Instrument	微米千分尺
型号/规格：Type/Specification	(0～25)mm
器具编号：Serial No.	LG03
制造单位：Manufacturer	桂林量具刃具有限责任公司
准确度等级：Accuracy/Class	/
接收日期：Date of Accept	2023 年 04 月 02 日

（校准专用章）
stamp

无锡大秦校准检测有限公司 校准检测专用章

授权签字人 Approved by 邹德兴

核验员 Checked by 薛炜玉

校准员 Calibrated by 汪珂

校准日期 Calibration Date	2023	年 Year	04	月 Month	02	日 Day
签发日期 Issue Date	2023	年 Year	04	月 Month	02	日 Day

地址：无锡市滨湖区胡埭工业园南区河西路58号 电话（Tel）：0510-85581329 邮编（P.C）：214161
Add：NO.58，Hexi Road，Hudai Industrial Park，Binhu District，Wuxi，Jiangsu，China
网址（HTTP）：www.dqmct.com 电子邮件（Email）：daqinjyjc@163.com

证书编号
Certificate No. 818114052

本实验室质量管理体系依据ISO/IEC17025建立。

The laboratory quality management systems document is established to ISO/IEC17025.

本次校准（含结果判定）所依据的技术规范：
Reference documents for calibration methods (include result judgment):

JJG21-2008《千分尺检定规程》

本次校准所使用的主要计量器具：
Main measurement standard used in the calibration:

名称 Name	测量范围 Measuring Range	不确定度/准确度/最大允许误差 Uncertainty / Accuracy / Maximum Permissible Errors	证书编号/有效期 Certificate No./Valid Date	溯源机构 Traceability agency
量块	(5.12～100)mm	4等	L2022-0099292/ 2023-10-09	江苏省计量科学研究院

校准地点和环境条件：
Place and environmental conditions of the calibration:

温度：(19.3～20.6)℃ Temperature

相对湿度：(44 ～ 55)% R.Humidity

地点：本公司实验室103室 Place

注：1、未经本公司书面授权，不得部分复制本证书。
Note: This certificate shall not be reproduced except in full, without the written approval of the laboratory.
2、本证书的校准结果仅对所校准仪器有效。
The results are only responsible for the item calibrated.
3、本证书未加盖校准专用章无效。
The certificate will be invalid if it is issued without official stamp.

证书编号
Certificate No. 818114052

校准结果
Results of the calibration

1、计量特性测量结果/Measurement results of metrological specification

测量点(mm) Measuring points	允许误差(μm) Permissible error	示值误差(μm) Indication error
5.12	±4	+1
10.24	±4	+1
15.36	±4	+1
21.50	±4	-1
25.00	±4	-2

测量结果不确定度：
The uncertainty of measurement results:
$U = 1.6\ \mu m$ $k=2$

敬告：
Suggestions
1. 被校准仪器修理后，应立即进行校准。
Recalibrate immediately after the instrument has been repaired.
2. 在使用过程中，如对被校准仪器的技术指标产生怀疑，请重新校准。
Recalibrate the instrument when any suspicion about its performance arises.
3. 根据校准方法的规定，通常情况下 12 个月校准一次。
According to the calibration methods, the calibration will be done every 12 months as a rule.

无锡大秦校准检测有限公司

Wuxi Daqin Metrological Calibration & Testing Co.Ltd

校 准 证 书

Calibration Certificate

ILAC-MRA CNAS 中国认可 国际互认 校准 CALIBRATION CNAS L11963

证书编号：
Certificate No. 818114051

送检单位：Applicant	江苏经纬电缆有限公司
送检单位信息：Information	官林工业集中区C区
计量器具名称：Name of Instrument	微米千分尺
型号/规格：Type/Specification	(0～25)mm
器具编号：Serial No.	LG02
制造单位：Manufacturer	桂林量具刃具有限责任公司
准确度等级：Accuracy/Class	/
接收日期：Date of Accept	2023 年 04 月 02 日

（校准专用章）
Stamp

授权签字人 Approved by 邹德兴

核验员 Checked by 薛炜玉

校准员 Calibrated by 汪珂

校准日期 Calibration Date	2023	年 Year	04	月 Month	02	日 Day
签发日期 Issue Date	2023	年 Year	04	月 Month	02	日 Day

地址：无锡市滨湖区胡埭工业园南区河西路58号 电话（Tel）：0510-85581329 邮编（P.C）：214161
Add：NO.58，Hexi Road，Hudai Industrial Park，Binhu District，Wuxi，Jiangsu，China
网址（HTTP）：www.dqmct.com 电子邮件（Email）：daqinjzjc@163.com

证书编号
Certificate No. 818114051

本实验室质量管理体系依据ISO/IEC17025建立。

The laboratory quality management systems document is established to ISO/IEC17025.

本次校准（含结果判定）所依据的技术规范：
Reference documents for calibration methods (include result judgment):

JJG21-2008《千分尺检定规程》

本次校准所使用的主要计量器具：
Main measurement standard used in the calibration:

名称 Name	测量范围 Measuring Range	不确定度/准确度/最大允许误差 Uncertainty / Accuracy / Maximum Permissible Errors	证书编号/有效期 Certificate No./Valid Date	溯源机构 Traceability agency
量块	(5.12～100)mm	4等	L2022-0099292/ 2023-10-09	江苏省计量科学研究院

校准地点和环境条件：
Place and environmental conditions of the calibration:

温度：(19.3～20.6)℃ Temperature　　相对湿度：(44 ～ 55)% R.Humidity

地点：本公司实验室103室
Place

注：1、未经本公司书面授权，不得部分复制本证书。
Note: This certificate shall not be reproduced except in full, without the written approval of the laboratory.
2、本证书的校准结果仅对所校准仪器有效。
The results are only responsible for the item calibrated.
3、本证书未加盖校准专用章无效。
The certificate will be invalid if it is issued without official stamp.

证书编号
Certificate No. 818114051

校准结果
Results of the calibration

1、计量特性测量结果/Measurement results of metrological specification

测量点(mm) Measuring points	允许误差(μm) Permissible error	示值误差(μm) Indication error
5.12	±4	0
10.24	±4	-1
15.36	±4	-1
21.50	±4	-1
25.00	±4	-2

测量结果不确定度：
The uncertainty of measurement results:
$U = 1.6\ \mu m$ $k=2$

敬告：
Suggestions
1. 被校准仪器修理后，应立即进行校准。
Recalibrate immediately after the instrument has been repaired.
2. 在使用过程中，如对被校准仪器的技术指标产生怀疑，请重新校准。
Recalibrate the instrument when any suspicion about its performance arises.
3. 根据校准方法的规定，通常情况下 12 个月校准一次。
According to the calibration methods, the calibration will be done every 12 months as a rule.

无锡大秦校准检测有限公司

Wuxi Daqin Metrological Calibration & Testing Co.Ltd

ilac-MRA CNAS 中国认可 国际互认 校准 CALIBRATION CNAS L11963

校 准 证 书

Calibration Certificate

证书编号：
Certificate No. 818114050

送检单位：Applicant	江苏经纬电缆有限公司
送检单位信息：Information	官林工业集中区C区
计量器具名称：Name of Instrument	微米千分尺
型号/规格：Type/Specification	(0～25)mm
器具编号：Serial No.	LG01
制造单位：Manufacturer	桂林量具刃具有限责任公司
准确度等级：Accuracy/Class	/
接收日期：Date of Accept	2023 年 04 月 02 日

（校准专用章）stamp

授权签字人 Approved by 邹德兴

核验员 Checked by 薛炜玉

校准员 Calibrated by 汪珂

校准日期 Calibration Date	2023	年 Year	04	月 Month	02	日 Day
签发日期 Issue Date	2023	年 Year	04	月 Month	02	日 Day

地址：无锡市滨湖区胡埭工业园南区河西路58号 电话（Tel）：0510-85581329 邮编（P.C）：214161
Add：NO.58，Hexi Road，Hudai Industrial Park，Binhu District，Wuxi，Jiangsu，China
网址（HTTP）：www.dqmct.com 电子邮件（Email）：daqinjzjc@163.com

证 书 编 号
Certificate No. 818114050

本实验室质量管理体系依据ISO/IEC17025建立。

The laboratory quality management systems document is established to ISO/IEC17025.

本次校准（含结果判定）所依据的技术规范：
Reference documents for calibration methods (include result judgment):

JJG21-2008《千分尺检定规程》

本次校准所使用的主要计量器具：
Main measurement standard used in the calibration:

名称 Name	测量范围 Measuring Range	不确定度/准确度/最大允许误差 Uncertainty / Accuracy / Maximum Permissible Errors	证书编号/有效期 Certificate No./Valid Date	溯源机构 Traceability agency
量块	(5.12～100)mm	4等	L2022-0099292/ 2023-10-09	江苏省计量科学研究院

校准地点和环境条件：
Place and environmental conditions of the calibration:

温度：（19.3～20.6）℃ Temperature　　相对湿度：（44 ～ 55 ）% R.Humidity

地点： 本公司实验室103室 Place

注： 1、未经本公司书面授权，不得部分复制本证书。
Note: This certificate shall not be reproduced except in full, without the written approval of the laboratory.
2、本证书的校准结果仅对所校准仪器有效。
The results are only responsible for the item calibrated.
3、本证书未加盖校准专用章无效。
The certificate will be invalid if it is issued without official stamp.

证书编号
Certificate No. 818114050

校准结果
Results of the calibration

1、计量特性测量结果/Measurement results of metrological specification

测量点(mm) Measuring points	允许误差(μm) Permissible error	示值误差(μm) Indication error
5.12	±4	0
10.24	±4	0
15.36	±4	+1
21.50	±4	+2
25.00	±4	+1

测量结果不确定度：
The uncertainty of measurement results:
U= 1.6 μm　　k=2

敬告：
Suggestions
1. 被校准仪器修理后，应立即进行校准。
Recalibrate immediately after the instrument has been repaired.
2. 在使用过程中，如对被校准仪器的技术指标产生怀疑，请重新校准。
Recalibrate the instrument when any suspicion about its performance arises.
3. 根据校准方法的规定，通常情况下 12 个月校准一次。
According to the calibration methods, the calibration will be done every 12 months as a rule.

无锡大秦校准检测有限公司

Wuxi Daqin Metrological Calibration & Testing Co.Ltd

校 准 证 书

Calibration Certificate

ILAC-MRA CNAS 中国认可 国际互认 校准 CALIBRATION CNAS L11963

证书编号：
Certificate No. 818114062

送检单位：Applicant	江苏经纬电缆有限公司
送检单位信息：Information	官林工业集中区C区
计量器具名称：Name of Instrument	游标卡尺
型号/规格：Type/Specification	(0~200)mm
器具编号：Serial No.	LG13
制造单位：Manufacturer	上海申韩量具有限公司
准确度等级：Accuracy/Class	/
接收日期：Date of Accept	2023 年 04 月 02 日

（校准专用章）stamp

校准检测专用章

授权签字人 Approved by 邹德兴

核验员 Checked by 薛炜玉

校准员 Calibrated by 汪珂

校准日期 Calibration Date	2023	年 Year	04	月 Month	02	日 Day
签发日期 Issue Date	2023	年 Year	04	月 Month	02	日 Day

地址：无锡市滨湖区胡埭工业园南区河西路58号 电话（Tel）：0510-85581329 邮编（P.C）：214161
Add：NO.58，Hexi Road，Hudai Industrial Park，Binhu District，Wuxi，Jiangsu，China
网址（HTTP）：www.dqmct.com 电子邮件（Email）：daqinjzjc@163.com

证 书 编 号
Certificate No. 818114062

本实验室质量管理体系依据ISO/IEC17025建立。

The laboratory quality management systems document is established to ISO/IEC17025.

本次校准（含结果判定）所依据的技术规范：
Reference documents for calibration methods (include result judgment):

JJG30-2012《通用卡尺检定规程》

本次校准所使用的主要计量器具：
Main measurement standard used in the calibration:

名称 Name	测量范围 Measuring Range	不确定度/准确度/最大允许误差 Uncertainty / Accuracy / Maximum Permissible Errors	证书编号/有效期 Certificate No./Valid Date	溯源机构 Traceability agency
量块	(10～291.8)mm	5等	L2022-0099290/ 2023-11-20	江苏省计量科学研究院

校准地点和环境条件：
Place and environmental conditions of the calibration:

温度：(19.3～20.6)℃
Temperature

相对湿度：(44 ～ 55)%
R.Humidity

地点： 本公司实验室103室
Place

注： 1、未经本公司书面授权，不得部分复制本证书。
Note: This certificate shall not be reproduced except in full, without the written approval of the laboratory.
2、本证书的校准结果仅对所校准仪器有效。
The results are only responsible for the item calibrated.
3、本证书未加盖校准专用章无效。
The certificate will be invalid if it is issued without official stamp.

证书编号
Certificate No. 818114062

校准结果
Results of the calibration

1、计量特性测量结果/Measurement results of metrological specification

受检点(mm) Measuring points	允许误差(mm) Permissible error	示值误差(mm) Indication error
51.20	±0.02	0.00
121.50	±0.03	+0.01
191.80	±0.03	0.00

测量结果不确定度：
The uncertainty of measurement results:
$U=0.01$mm $k=2$

敬告：
Suggestions
1. 被校准仪器修理后，应立即进行校准。
Recalibrate immediately after the instrument has been repaired.
2. 在使用过程中，如对被校准仪器的技术指标产生怀疑，请重新校准。
Recalibrate the instrument when any suspicion about its performance arises.
3. 根据校准方法的规定，通常情况下 12 个月校准一次。
According to the calibration methods, the calibration will be done every 12 months as a rule.

无锡大秦校准检测有限公司

Wuxi Daqin Metrological Calibration & Testing Co.Ltd

ILAC-MRA CNAS 中国认可 国际互认 校准 CALIBRATION CNAS L11963

校 准 证 书

Calibration Certificate

证书编号：
Certificate No. 818114061

送检单位：Applicant	江苏经纬电缆有限公司
送检单位信息：Information	官林工业集中区C区
计量器具名称：Name of Instrument	游标卡尺
型号/规格：Type/Specification	(0～200)mm
器具编号：Serial No.	LQ12
制造单位：Manufacturer	上海申韩量具有限公司
准确度等级：Accuracy/Class	/
接收日期：Date of Accept	2023 年 04 月 02 日

授权签字人 Approved by 邹德兴

（校准专用章）
51mm

核验员 Checked by 薛炜玉

校准员 Calibrated by 汪珂

校准日期 Calibration Date	2023	年 Year	04	月 Month	02	日 Day
签发日期 Issue Date	2023	年 Year	04	月 Month	02	日 Day

地址：无锡市滨湖区胡埭工业园南区河西路58号 电话（Tel）：0510-85581329 邮编（P.C）：214161
Add：NO.58，Hexi Road，Hudai Industrial Park，Binhu District，Wuxi，Jiangsu，China
网址（HTTP）：www.dqmct.com 电子邮件（Email）：daqinjzjc@163.com

证书编号
Certificate No. 818114061

本实验室质量管理体系依据ISO/IEC17025建立。

The laboratory quality management systems document is established to ISO/IEC17025.

本次校准（含结果判定）所依据的技术规范：
Reference documents for calibration methods (include result judgment):

JJG30-2012《通用卡尺检定规程》

本次校准所使用的主要计量器具：
Main measurement standard used in the calibration:

名称 Name	测量范围 Measuring Range	不确定度/准确度/最大允许误差 Uncertainty / Accuracy / Maximum Permissible Errors	证书编号/有效期 Certificate No./Valid Date	溯源机构 Traceability agency
量块	(10～291.8)mm	5等	L2022-0099290/ 2023-11-20	江苏省计量科学研究院

校准地点和环境条件：
Place and environmental conditions of the calibration:

温度：(19.3～20.6)℃ Temperature　　相对湿度：(44～55)% R.Humidity

地点：本公司实验室103室 Place

注：1、未经本公司书面授权，不得部分复制本证书。
Note: This certificate shall not be reproduced except in full, without the written approval of the laboratory.
2、本证书的校准结果仅对所校准仪器有效。
The results are only responsible for the item calibrated.
3、本证书未加盖校准专用章无效。
The certificate will be invalid if it is issued without official stamp.

证书编号
Certificate No. 818114061

校准结果

Results of the calibration

1、计量特性测量结果/Measurement results of metrological specification

受检点(mm) Measuring points	允许误差(mm) Permissible error	示值误差(mm) Indication error
51.20	±0.02	0.00
121.50	±0.03	0.00
191.80	±0.03	0.00

测量结果不确定度：

The uncertainty of measurement results:

U = 0.01mm　　k=2

敬告：

Suggestions

1. 被校准仪器修理后，应立即进行校准。
   Recalibrate immediately after the instrument has been repaired.
2. 在使用过程中，如对被校准仪器的技术指标产生怀疑，请重新校准。
   Recalibrate the instrument when any suspicion about its performance arises.
3. 根据校准方法的规定，通常情况下 12 个月校准一次。
   According to the calibration methods, the calibration will be done every 12 months as a rule.

无锡大秦校准检测有限公司

Wuxi Daqin Metrological Calibration & Testing Co.Ltd

校准证书

Calibration Certificate

ilac-MRA CNAS 中国认可 国际互认 校准 CALIBRATION CNAS L11963

证书编号：
Certificate No. 818114060

送检单位：Applicant	江苏经纬电缆有限公司
送检单位信息：Information	官林工业集中区C区
计量器具名称：Name of Instrument	游标卡尺
型号/规格：Type/Specification	(0～200)mm
器具编号：Serial No.	LG11
制造单位：Manufacturer	上海申韩量具有限公司
准确度等级：Accuracy/Class	/
接收日期：Date of Accept	2023 年 04 月 02 日

（校准专用章）
Stamp

授权签字人 Approved by 邹德兴

核验员 Checked by 薛炜玉

校准员 Calibrated by 汪珂

校准日期 Calibration Date	2023	年 Year	04	月 Month	02	日 Day
签发日期 Issue Date	2023	年 Year	04	月 Month	02	日 Day

地址：无锡市滨湖区胡埭工业园南区河西路58号 电话（Tel）：0510-85581329 邮编（P.C）：214161
Add：NO.58，Hexi Road，Hudai Industrial Park，Binhu District，Wuxi，Jiangsu，China
网址（HTTP）：www.dqmct.com 电子邮件（Email）：daqinjzjc@163.com

证 书 编 号
Certificate No. 818114060

本实验室质量管理体系依据ISO/IEC17025建立。

The laboratory quality management systems document is established to ISO/IEC17025.

本次校准（含结果判定）所依据的技术规范：
Reference documents for calibration methods (include result judgment):

JJG30-2012《通用卡尺检定规程》

本次校准所使用的主要计量器具：
Main measurement standard used in the calibration:

名称 Name	测量范围 Measuring Range	不确定度/准确度/最大允许误差 Uncertainty / Accuracy / Maximum Permissible Errors	证书编号/有效期 Certificate No./Valid Date	溯源机构 Traceability agency
量块	(10～291.8)mm	5等	L2022-0099290/ 2023-11-20	江苏省计量科学研究院

校准地点和环境条件：
Place and environmental conditions of the calibration:

温度：(19.3～20.6)℃ Temperature

相对湿度：(44 ～ 55)% R.Humidity

地点： 本公司实验室103室 Place

注： 1、未经本公司书面授权，不得部分复制本证书。
Note: This certificate shall not be reproduced except in full, without the written approval of the laboratory.
2、本证书的校准结果仅对所校准仪器有效。
The results are only responsible for the item calibrated.
3、本证书未加盖校准专用章无效。
The certificate will be invalid if it is issued without official stamp.

证书编号
Certificate No. 818114060

校准结果
Results of the calibration

1、计量特性测量结果/Measurement results of metrological specification

受检点(mm) Measuring points	允许误差(mm) Permissible error	示值误差(mm) Indication error
51.20	±0.02	0.00
121.50	±0.03	-0.01
191.80	±0.03	-0.01

测量结果不确定度：
The uncertainty of measurement results:
$U=0.01$mm $k=2$

敬告：
Suggestions
1. 被校准仪器修理后，应立即进行校准。
Recalibrate immediately after the instrument has been repaired.
2. 在使用过程中，如对被校准仪器的技术指标产生怀疑，请重新校准。
Recalibrate the instrument when any suspicion about its performance arises.
3. 根据校准方法的规定，通常情况下 12 个月校准一次。
According to the calibration methods, the calibration will be done every 12 months as a rule.

无锡大秦校准检测有限公司

Wuxi Daqin Metrological Calibration & Testing Co.Ltd

校 准 证 书

Calibration Certificate

证书编号：
Certificate No. 918053622

送检单位：Applicant	江苏经纬电缆有限公司
送检单位信息：Information	官林工业集中区C区
计量器具名称：Name of Instrument	轮廓测量投影仪
型号/规格：Type/Specification	JT300A
器具编号：Serial No.	LG14
制造单位：Manufacturer	无锡市扬市检测仪器厂
准确度等级：Accuracy/Class	/
接收日期：Date of Accept	2023 年 04 月 02 日

（校准专用章）Stamp

授权签字人 Approved by 邹德兴

核验员 Checked by 薛炜玉

校准员 Calibrated by 汪珂

校准日期 Calibration Date	2023	年 Year	04	月 Month	02	日 Day
签发日期 Issue Date	2023	年 Year	04	月 Month	02	日 Day

地址：无锡市滨湖区胡埭工业园南区河西路58号 电话（Tel）：0510-85581329 邮编（P.C）：214161
Add：NO.58，Hexi Road，Hudai Industrial Park，Binhu District，Wuxi，Jiangsu，China
网址（HTTP）：www.dqmct.com 电子邮件（Email）：daqinjzjc@163.com

证 书 编 号
Certificate No. 918053622

本实验室质量管理体系依据ISO/IEC17025建立。

The laboratory quality management systems document is established to ISO/IEC17025.

本次校准（含结果判定）所依据的技术规范：
Reference documents for calibration methods (include result judgment):

JJF 1318-2011《影像测量仪校准规范》

本次校准所使用的主要计量器具：
Main measurement standard used in the calibration:

名称 Name	测量范围 Measuring Range	不确定度/准确度/最大允许误差 Uncertainty / Accuracy / Maximum Permissible Errors	证书编号/有效期 Certificate No./Valid Date	溯源机构 Traceability agency
玻璃尺	（0～100）mm	U=(0.20+1.5L)μm，k=3	CDlx2022-01292/ 2023-04-26	中国计量科学研究院
圆形靶标	R（1～10）mm	圆度MPEV：0.5μm	L2022-0121846/ 2023-12-13	江苏省计量科学研究院

校准地点和环境条件：
Place and environmental conditions of the calibration:

温度：（19.8～20.7）℃
Temperature

相对湿度：（44 ～ 52 ）%
R.Humidity

地点： 客户现场实验室
Place

注： 1、未经本公司书面授权，不得部分复制本证书。
Note: This certificate shall not be reproduced except in full, without the written approval of the laboratory.
2、本证书的校准结果仅对所校准仪器有效。
The results are only responsible for the item calibrated.
3、本证书未加盖校准专用章无效。
The certificate will be invalid if it is issued without official stamp.

证书编号
Certificate No. 918053622

校准结果
Results of the calibration

1、计量特性/Metrological specification

项目 Items	测量结果 Results
外观及各部分相互作用 The appearance and the interaction of the parts	符合要求 Meet the requirement
各截面测量结果一致性 The results of cross section measurement are consistent	符合要求 Meet the requirement

2、计量特性测量结果/Measurement results of metrological characterisitics

测量点(mm) Measuring points		示值误差(μm) Indication errors
平行于X轴 Parallel to the X-axis	10	0.0
	20	-0.2
	30	-0.5
	40	+1.8
	50	+2.0
平行于Y轴 Parallel to the Y-axis	10	0.0
	20	+0.5
	30	+0.8
	40	+1.1
	50	+2.2

测量结果不确定度：
The uncertainty of measurement results:

$U = 0.4\mu m + 1.8\times10^{-6}L \quad k=2$

敬告：
Suggestions

1. 被校准仪器修理后，应立即进行校准。
   Recalibrate immediately after the instrument has been repaired.
2. 在使用过程中，如对被校准仪器的技术指标产生怀疑，请重新校准。
   Recalibrate the instrument when any suspicion about its performance arises.
3. 根据校准方法的规定，通常情况下 12 个月校准一次。
   According to the calibration methods, the calibration will be done every 12 months as a rule.

无锡大秦校准检测有限公司

Wuxi Daqin Metrological Calibration & Testing Co.Ltd

校 准 证 书

Calibration Certificate

ILAC-MRA CNAS 中国认可 国际互认 校准 CALIBRATION CNAS L11963

证书编号：
Certificate No. 818114063

送检单位：Applicant	江苏经纬电缆有限公司
送检单位信息：Information	官林工业集中区C区
计量器具名称：Name of Instrument	表式测厚仪
型号/规格：Type/Specification	(0～10)mm
器具编号：Serial No.	LG15
制造单位：Manufacturer	桂林广陆数字测控股份有限公司
准确度等级：Accuracy/Class	/
接收日期：Date of Accept	2023 年 04 月 02 日

（校准专用章）Stamp

授权签字人 Approved by 邹德兴

核验员 Checked by 薛炜玉

校准员 Calibrated by 汪珂

校准日期 Calibration Date	2023	年 Year	04	月 Month	02	日 Day
签发日期 Issue Date	2023	年 Year	04	月 Month	02	日 Day

地址：无锡市滨湖区胡埭工业园南区河西路58号 电话（Tel）：0510-85581329 邮编（P.C）：214161
Add：NO.58，Hexi Road，Hudai Industrial Park，Binhu District，Wuxi，Jiangsu，China
网址（HTTP）：www.dqmct.com 电子邮件（Email）：daqinjzjc@163.com

证 书 编 号
Certificate No. 818114063

本实验室质量管理体系依据ISO/IEC17025建立。

The laboratory quality management systems document is established to ISO/IEC17025.

本次校准（含结果判定）所依据的技术规范：
Reference documents for calibration methods (include result judgment):

JJF1255-2010《厚度表校准规范》

本次校准所使用的主要计量器具：
Main measurement standard used in the calibration:

名称 Name	测量范围 Measuring Range	不确定度/准确度/最大允许误差 Uncertainty / Accuracy / Maximum Permissible Errors	证书编号/有效期 Certificate No./Valid Date	溯源机构 Traceability agency
量块	(0.5～100)mm	3等	L2022-0091545/ 2023-09-19	江苏省计量科学研究院

校准地点和环境条件：
Place and environmental conditions of the calibration:

温度：(19.3～20.6)℃ 相对湿度：(44 ～ 55)%
Temperature R.Humidity

地点： 本公司实验室103室
Place

注： 1、未经本公司书面授权，不得部分复制本证书。
Note: This certificate shall not be reproduced except in full, without the written approval of the laboratory.
2、本证书的校准结果仅对所校准仪器有效。
The results are only responsible for the item calibrated.
3、本证书未加盖校准专用章无效。
The certificate will be invalid if it is issued without official stamp.

证书编号
Certificate No. 818114063

校准结果
Results of the calibration

1、示值误差测量结果/Measurement results of indication error

受检点(mm) Measuring points	允许误差(mm) Permissible errors	示值误差(mm) Indication errors
0	±0.03	0.00
0.5	±0.03	+0.02
1	±0.03	+0.02
2	±0.03	+0.01
3	±0.03	+0.02
4	±0.03	+0.02
5	±0.03	-0.02
6	±0.03	+0.01
7	±0.03	0.00
8	±0.03	-0.02
9	±0.03	+0.01
10	±0.03	-0.03

测量结果不确定度：
The uncertainty of measurement results:
$U = 0.01$ mm $k = 2$

敬告：
Suggestions
1. 被校准仪器修理后，应立即进行校准。
Recalibrate immediately after the instrument has been repaired.
2. 在使用过程中，如对被校准仪器的技术指标产生怀疑，请重新校准。
Recalibrate the instrument when any suspicion about its performance arises.
3. 根据校准方法的规定，通常情况下12个月校准一次。
According to the calibration methods, the calibration will be done every 12 months as a rule.
4. 818027790A代替818027790,818027790作废。
818027790A instead of 818027790,and 818027790 invalidated.

无锡大秦校准检测有限公司

Wuxi Daqin Metrological Calibration & Testing Co.Ltd

校 准 证 书

Calibration Certificate

证书编号：
Certificate No. 918053617

送检单位：Applicant	江苏经纬电缆有限公司
送检单位信息：Information	官林工业集中区C区
计量器具名称：Name of Instrument	蝶式引伸仪
型号/规格：Type/Specification	BYY-1
器具编号：Serial No.	LG16
制造单位：Manufacturer	扬州引伸仪器仪表有限公司
准确度等级：Accuracy/Class	1级
接收日期：Date of Accept	2023 年 04 月 02 日

无锡大秦校准检测有限公司 校准专用章 stamp 校准检测专用章

授权签字人 Approved by 曹奇雄 曹奇雄

核验员 Checked by 魏贤赐 魏贤赐

校准员 Calibrated by 李鑫 李鑫

校准日期 Calibration Date	2023	年 Year	04	月 Month	02	日 Day
签发日期 Issue Date	2023	年 Year	04	月 Month	02	日 Day

地址：无锡市滨湖区胡埭工业园南区河西路58号 电话（Tel）：0510-85581329 邮编（P.C）：214161
Add：NO.58，Hexi Road，Hudai Industrial Park，Binhu District，Wuxi，Jiangsu，China
网址（HTTP）：www.dqmct.com 电子邮件（Email）：daqinjzjc@163.com

证书编号
Certificate No. 918053617

本实验室质量管理体系依据ISO/IEC17025建立。

The laboratory quality management systems document is established to ISO/IEC17025.

本次校准（含结果判定）所依据的技术规范：
Reference documents for calibration methods (include result judgment):

JJG 762-2007《引伸计检定规程》

本次校准所使用的主要计量器具：
Main measurement standard used in the calibration:

名称 Name	测量范围 Measuring Range	不确定度/准确度/最大允许误差 Uncertainty / Accuracy / Maximum Permissible Errors	证书编号/有效期 Certificate No./Valid Date	溯源机构 Traceability agency
引伸计标定仪	Lmax=25mm	U=0.7μm ,k=2	22123734/ 2023-04-07	无锡市计量测试院

校准地点和环境条件：
Place and environmental conditions of the calibration:

温度：(18.4 ~ 18.9)℃ Temperature　　相对湿度：(48 ~ 51)% R.Humidity

地点：客户现场检测中心
Place

注：1、未经本公司书面授权，不得部分复制本证书。
Note: This certificate shall not be reproduced except in full, without the written approval of the laboratory.
2、本证书的校准结果仅对所校准仪器有效。
The results are only responsible for the item calibrated.
3、本证书未加盖校准专用章无效。
The certificate will be invalid if it is issued without official stamp.

证书编号
Certificate No. 918053617

校准结果
Results of the calibration

校准结果 Calibration results		
校准点（mm） Calibration points	进程示值（mm） Process indication	进程示值误差 Process indication error
0.3	0.3007	0.7 μm
0.6	0.6017	0.28 %
0.9	0.9030	0.33 %
1.2	1.2037	0.31 %
1.5	1.5033	0.22 %
1.8	1.8060	0.33 %
2.1	2.1067	0.32 %
2.5	2.5073	0.29 %
3.0	3.0093	0.31 %

测量结果不确定度：
The uncertainty of measurement results:

U_{rel}= 0.25%　　k=2

敬告：
Suggestions

1. 被校准仪器修理后，应立即进行校准。
   Recalibrate immediately after the instrument has been repaired.
2. 在使用过程中，如对被校准仪器的技术指标产生怀疑，请重新校准。
   Recalibrate the instrument when any suspicion about its performance arises.
3. 根据校准方法的规定，通常情况下 12 个月校准一次。
   According to the calibration methods, the calibration will be done every 12 months as a rule.

无锡大秦校准检测有限公司

Wuxi Daqin Metrological calibration & Testing Co.Ltd

检 测 报 告

Test Report

证书编号：
Certificate No. 918053624

送检单位 Applicant	江苏经纬电缆有限公司
送检单位地址 Address	官林工业集中区C区
计量器具名称 Name of instrument	交联电缆切片机
型号/规格 Type/Specification	SK-II
出厂编号 Serial No	LG17
制造单位 Manufacture	东莞市华京鹰机械设备有限公司
接收日期 Date of Accept	2023.04.02

授权签字人 Approved by

核验员 Checked by

检测员 Tested by

（检测专用章） Stamp

无锡大秦校准检测有限公司 校准检测专用章

检测日期：Test Date 2023 年 Year 04 月 Month 02 日 Day

签发日期：Issue Date 2023 年 Year 04 月 Month 02 日 Day

地址：无锡市滨湖区胡埭工业园南区河西路58号 电话（Tel）：0510-85581329 邮编（Post Code）：214161
Add：NO.58，Hexi Road，Hudai Industrial Park，Binhu District，Wuxi，Jiangsu，China
网址（HTTP）：www.dqmct.com 电子邮件（Email）：daqinjzjc@163.com

证书编号： 918053624
Certificate No.

本公司出具的数据均可溯源至国家计量基准。

All data issued by this laboratory are traceable to national measurement standard.

本次检测的技术依据：

Reference documents for the test:

GB/T 2951-2008 《电缆和光缆绝缘和护套材料通用试验方法》

本次检测所使用的主要计量器具：

Main measurement standard used in the test:

名　称 Name	测量范围 Measurement Range	不确定度/准确度/最大允许误差 Uncertainty/Accuracy/Maximum Permissible Errors	证书编号/有效期 Certificate No./Valid date	溯源机构 Traceability agency
游标卡尺	（0～300）mm	MPE：±0.04mm	818102765/ 2024.01.01	无锡大秦校准检测有限公司
电子秒表	（0～1)h	±0.5s/d	818083420 / 2023.08.17	无锡大秦校准检测有限公司

检测地点和环境条件：

Place and environmental conditions of the test:

地点：Place	客户现场测试室	温度：Temperature	19.8 ℃	相对湿度：R.Humidity	44 %

注：1、未经本公司书面授权，不得部分复制本报告。

Note: This report shall not be reproduced except in full, without the written approval of the laboratory.

2、本报告的检测结果仅对所检测仪器有效。

The results are only responsible for the items tested.

3、本报告未加盖检测专用章无效。

The report will be invalid if it is issued without official stamp.

证书编号：918053624
Certificate No.

检 测 结 果
Results of the test

测试项目 Test items	技术要求 Technical requirements	测试结果 Test results
刨刀行程 Travel of planer	≤400mm	399.98mm
单程行程时间 One-way travel time	≤12s	8.40s
可切试片厚度 Thickness of sliceable specimens	（0.8～2.0）mm	（0.8～2.0）mm
可切试片直径 Diameter of sliceable specimens	（10～70）mm	（10～70）mm

以上结果，仅对检测样品有效。
The results are only responsible for the items tested.

以下空白/Following blank

无锡大秦校准检测有限公司

Wuxi Daqin Metrological calibration & Testing Co.Ltd

检 测 报 告

Test Report

证书编号：
Certificate No. 918053623

送检单位 Applicant	江苏经纬电缆有限公司
送检单位地址 Address	官林工业集中区C区
计量器具名称 Name of instrument	冲片机
型号/规格 Type/Specification	KY-4025
出厂编号 Serial No	LG18
制造单位 Manufacture	江都市开源试验机械厂
接收日期 Date of Accept	2023.04.02

授权签字人 Approved by

核验员 Checked by

检测员 Tested by

（检测专用章） Stamp

检测日期：Test Date 2023 年 Year 04 月 Month 02 日 Day

签发日期：Issue Date 2023 年 Year 04 月 Month 02 日 Day

地址：无锡市滨湖区胡埭工业园南区河西路58号 电话（Tel）：0510-85581329 邮编（Post Code）：214161
Add：NO.58， Hexi Road，Hudai Industrial Park，Binhu District，Wuxi，Jiangsu，China
网址（HTTP）： www.dqmct.com 电子邮件（Email）：daqinjzjc@163.com

证书编号： 918053623
Certificate No.

本实验室质量管理体系依据 ISO/IEC17025 建立。

The laboratory quality management systems document is established to ISO/IEC17025.

本次检测的技术依据：

Reference documents for the test:

GB/T 2951-2008 《电缆和光缆绝缘和护套材料通用试验方法》

本次检测所使用的主要计量器具：

Main measurement standard used in the test:

名　称 Name	测量范围 Measurement Range	不确定度/准确度/最大允许误差 Uncertainty/Accuracy/Maximum Permissible Errors	证书编号/有效期 Certificate No./Valid date	溯源机构 Traceability agency
游标卡尺	（0~300）mm	MPE：±0.04mm	818102765/ 2024.01.01	无锡大秦校准检测有限公司
电子秒表	（0～1)h	±0.5s/d	818083420 / 2023.08.17	无锡大秦校准检测有限公司

检测地点和环境条件：

Place and environmental conditions of the test:

地点：Place	客户现场实验室	温度：Temperature	19.8 ℃	相对湿度：R.Humidity	44 %

注：1、未经本公司书面授权，不得部分复制本报告。

Note: This report shall not be reproduced except in full, without the written approval of the laboratory.

2、本报告的检测结果仅对所检测仪器有效。

The results are only responsible for the items tested.

3、本报告未加盖检测专用章无效。

The report will be invalid if it is issued without official stamp.

检 测 结 果
Results of the test

测试项目 Test items	技术要求 Technical requirements	测试结果 Test results
工作行程 work plan	≤25mm	24.98mm
可切试片厚度 Thickness of sliceable specimens	（0～2.0）mm	（0～2.0）mm

以上结果，仅对检测样品有效。
The results are only responsible for the items tested.

以下空白/Following blank

无锡大秦校准检测有限公司

Wuxi Daqin Metrological Calibration & Testing Co.Ltd

校 准 证 书

Calibration Certificate

证书编号：
Certificate No. 918053621

送检单位：Applicant	江苏经纬电缆有限公司
送检单位信息：Information	官林工业集中区C区
计量器具名称：Name of Instrument	裸电线卷绕试验机
型号/规格：Type/Specification	JJR-19
器具编号：Serial No.	120208
制造单位：Manufacturer	江都精艺试验机械有限公司
准确度等级：Accuracy/Class	/
接收日期：Date of Accept	2023 年 04 月 02 日

校准专用章
stamp

授权签字人 Approved by 曹奇雄

核验员 Checked by 魏赏赐

校准员 Calibrated by 李鑫

校准日期 Calibration Date	2023	年 Year	04	月 Month	02	日 Day
签发日期 Issue Date	2023	年 Year	04	月 Month	02	日 Day

地址：无锡市滨湖区胡埭工业园南区河西路58号 电话（Tel）：0510-85581329 邮编（P.C）：214161
Add：NO.58，Hexi Road，Hudai Industrial Park，Binhu District，Wuxi，Jiangsu，China
网址（HTTP）：www.dqmct.com 电子邮件（Email）：daqinjzjc@163.com

证书编号
Certificate No. 918053621

本实验室质量管理体系依据ISO/IEC17025建立。

The laboratory quality management systems document is established to ISO/IEC17025.

本次校准（含结果判定）所依据的技术规范：
Reference documents for calibration methods (include result judgment):

JJG(机械) 178-94《线材扭转试验机》

本次校准所使用的主要计量器具：
Main measurement standard used in the calibration:

名称 Name	测量范围 Measuring Range	不确定度/准确度/最大允许误差 Uncertainty / Accuracy / Maximum Permissible Errors	证书编号/有效期 Certificate No./Valid Date	溯源机构 Traceability agency
标准测力仪	(0～500)N	0.1级	122042079-004/ 2023-11-24	常州检验检测标准认证研究院
组合式转速计	（0～99999）r/min	0.02级	818075421/ 2023-05-08	无锡大秦校准检测有限公司
大量程百分表	(0～30)mm	MPEV：0.03mm	818068015/ 2023-04-27	无锡大秦校准检测有限公司

校准地点和环境条件：
Place and environmental conditions of the calibration:

温度：(18.4～18.9)℃ Temperature

相对湿度：（48 ～ 51)% R.Humidity

地点： 客户现场检测中心 Place

注： 1、未经本公司书面授权，不得部分复制本证书。

Note: This certificate shall not be reproduced except in full, without the written approval of the laboratory.

2、本证书的校准结果仅对所校准仪器有效。

The results are only responsible for the item calibrated.

3、本证书未加盖校准专用章无效。

The certificate will be invalid if it is issued without official stamp.

证书编号
Certificate No. 918053621

校准结果
Results of the calibration

校准项目	校准结果
两夹头同轴度	0.15 mm

测量结果不确定度：
The uncertainty of measurement results:

两夹头同轴度测量不确定度 U=0.08mm k=2

敬告：
Suggestions

1. 被校准仪器修理后，应立即进行校准。
   Recalibrate immediately after the instrument has been repaired.
2. 在使用过程中，如对被校准仪器的技术指标产生怀疑，请重新校准。
   Recalibrate the instrument when any suspicion about its performance arises.
3. 根据校准方法的规定，通常情况下 12 个月校准一次。
   According to the calibration methods, the calibration will be done every 12 months as a rule.

无锡大秦校准检测有限公司

Wuxi Daqin Metrological Calibration & Testing Co.Ltd

ilac-MRA CNAS 中国认可 国际互认 校准 CALIBRATION CNAS L11963

校准证书

Calibration Certificate

证书编号：
Certificate No. 918053628

送检单位：Applicant	江苏经纬电缆有限公司
送检单位信息：Information	官林工业集中区C区
计量器具名称：Name of Instrument	高压试验台
型号/规格：Type/Specification	5kV
器具编号：Serial No.	200717
制造单位：Manufacturer	无锡市扬市检测仪器厂
准确度等级：Accuracy/Class	/
接收日期：Date of Accept	2023 年 04 月 02 日

（校准专用章）
Stamp

授权签字人 Approved by 曹奇雄

核验员 Checked by 高圣杰

校准员 Calibrated by 张煜洲

校准日期 Calibration Date	2023	年 Year	04	月 Month	02	日 Day
签发日期 Issue Date	2023	年 Year	04	月 Month	02	日 Day

地址：无锡市滨湖区胡埭工业园南区河西路58号 电话（Tel）：0510-85581329 邮编（P.C）：214161
Add：NO.58，Hexi Road，Hudai Industrial Park，Binhu District，Wuxi，Jiangsu，China
网址（HTTP）：www.dqmct.com 电子邮件（Email）：daqinjzjc@163.com

证书编号
Certificate No. 918053628

本实验室质量管理体系依据ISO/IEC17025建立。

The laboratory quality management systems document is established to ISO/IEC17025.

本次校准（含结果判定）所依据的技术规范：
Reference documents for calibration methods (include result judgment):

JJG 795-2016《耐电压测试仪检定规程》

本次校准所使用的主要计量器具：
Main measurement standard used in the calibration:

名称 Name	测量范围 Measuring Range	不确定度/准确度/最大允许误差 Uncertainty / Accuracy / Maximum Permissible Errors	证书编号/有效期 Certificate No./Valid Date	溯源机构 Traceability agency
交流数字千伏表	(0～100)kV	±0.5%	E2023-0037888/ 2024-03-14	江苏省计量科学研究院
电子秒表	(0~24)h	±0.5s/d	818083420/ 2023-08-17	无锡大泰校准检测有限公司

校准地点和环境条件：
Place and environmental conditions of the calibration:

温度：(18.4～19.8)℃ 相对湿度：(49 ～ 52)%
Temperature R.Humidity

地点： 客户车间
Place

注： 1、未经本公司书面授权，不得部分复制本证书。
Note: This certificate shall not be reproduced except in full, without the written approval of the laboratory.
2、本证书的校准结果仅对所校准仪器有效。
The results are only responsible for the item calibrated.
3、本证书未加盖校准专用章无效。
The certificate will be invalid if it is issued without official stamp.

证书编号
Certificate No. 918053628

校准结果
Results of the calibration

1.外观及工作正常性检查：　　符合要求
Appearance and workability examination:　　Coincide

2.输出电压/Output voltage （50Hz）（单位：kV）

设定值 Set value	实测值 Actual value	误差 Error	不确定度 $U_{rel}(k=2)$
1	1.012	-0.012	1.0%
2	2.021	-0.021	1.0%
3	3.033	-0.033	1.0%
4	4.046	-0.046	1.0%
5	5.062	-0.062	1.0%

3.电压持续时间/Voltage duration（单位：s）

设定值 Set value	实测值 Actual value	误差 Error	不确定度 $U_{rel}(k=2)$
10	10.02	-0.02	0.59%
30	30.05	-0.05	0.24%
60	60.14	-0.14	0.24%

敬告：
Suggestions
1. 被校准仪器修理后，应立即进行校准。
Recalibrate immediately after the instrument has been repaired.
2. 在使用过程中，如对被校准仪器的技术指标产生怀疑，请重新校准。
Recalibrate the instrument when any suspicion about its performance arises.
3. 根据校准方法的规定，通常情况下 12 个月校准一次。
According to the calibration methods, the calibration will be done every 12 months as a rule.

无锡大秦校准检测有限公司

Wuxi Daqin Metrological Calibration & Testing Co.Ltd

校 准 证 书

Calibration Certificate

ilac-MRA CNAS 中国认可 国际互认 校准 CALIBRATION CNAS L11963

证书编号：
Certificate No. 918053627

送检单位：Applicant	江苏经纬电缆有限公司
送检单位信息：Information	官林工业集中区C区
计量器具名称：Name of Instrument	高压试验装置
型号/规格：Type/Specification	DGL50/15
器具编号：Serial No.	2008
制造单位：Manufacturer	无锡市扬市检测仪器厂
准确度等级：Accuracy/Class	/
接收日期：Date of Accept	2023 年 04 月 02 日

（校准专用章）
Stamp

授权签字人 Approved by 曹奇雄

核验员 Checked by 高圣杰

校准员 Calibrated by 张煜洲

校准日期 Calibration Date	2023	年 Year	04	月 Month	02	日 Day
签发日期 Issue Date	2023	年 Year	04	月 Month	02	日 Day

地址：无锡市滨湖区胡埭工业园南区河西路58号 电话（Tel）：0510-85581329 邮编（P.C）：214161
Add：NO.58，Hexi Road，Hudai Industrial Park，Binhu District，Wuxi，Jiangsu，China
网址（HTTP）：www.dqmct.com 电子邮件（Email）：daqinjzjc@163.com

证书编号
Certificate No. 918053627

本实验室质量管理体系依据ISO/IEC17025建立。

The laboratory quality management systems document is established to ISO/IEC17025.

本次校准（含结果判定）所依据的技术规范：
Reference documents for calibration methods (include result judgment):

JJG 795-2016《耐电压测试仪检定规程》

本次校准所使用的主要计量器具：
Main measurement standard used in the calibration:

名称 Name	测量范围 Measuring Range	不确定度/准确度/最大允许误差 Uncertainty / Accuracy / Maximum Permissible Errors	证书编号/有效期 Certificate No./Valid Date	溯源机构 Traceability agency
交流数字千伏表	(0~100)kV	±0.5%	E2023-0037888/ 2024-03-14	江苏省计量科学研究院
电子秒表	(0~24)h	±0.5s/d	818083420/ 2023-08-17	无锡大泰校准检测有限公司

校准地点和环境条件：
Place and environmental conditions of the calibration:

温度：(18.4～19.8)℃
Temperature

相对湿度：(49 ～ 52)%
R.Humidity

地点： 客户车间
Place

注： 1、未经本公司书面授权，不得部分复制本证书。
Note: This certificate shall not be reproduced except in full, without the written approval of the laboratory.
2、本证书的校准结果仅对所校准仪器有效。
The results are only responsible for the item calibrated.
3、本证书未加盖校准专用章无效。
The certificate will be invalid if it is issued without official stamp.

证书编号
Certificate No. 918053627

校准结果

Results of the calibration

1.外观及工作正常性检查： 符合要求

Appearance and workability examination: Coincide

2.输出电压/Output voltage （50Hz）（单位：kV）

设定值 Set value	实测值 Actual value	误差 Error	不确定度 $U_{rel}(k=2)$
3	3.005	-0.005	1.0%
6	6.013	-0.013	1.0%
9	9.025	-0.025	1.0%
12	12.033	-0.033	1.0%
15	15.046	-0.046	1.0%

3.电压持续时间/Voltage duration（单位：s）

设定值 Set value	实测值 Actual value	误差 Error	不确定度 $U_{rel}(k=2)$
10	10.03	-0.03	0.59%
30	30.09	-0.09	0.24%
60	60.14	-0.14	0.24%

敬告：

Suggestions

1. 被校准仪器修理后，应立即进行校准。
   Recalibrate immediately after the instrument has been repaired.
2. 在使用过程中，如对被校准仪器的技术指标产生怀疑，请重新校准。
   Recalibrate the instrument when any suspicion about its performance arises.
3. 根据校准方法的规定，通常情况下 12 个月校准一次。
   According to the calibration methods, the calibration will be done every 12 months as a rule.

无锡大秦校准检测有限公司

Wuxi Daqin Metrological Calibration & Testing Co.Ltd

ilac-MRA CNAS 中国认可 国际互认 校准 CALIBRATION CNAS L11963

校准证书

Calibration Certificate

证书编号：
Certificate No. 918053632

送检单位：Applicant	江苏经纬电缆有限公司
送检单位信息：Information	宫林工业集中区C区
计量器具名称：Name of Instrument	工频火花机
型号/规格：Type/Specification	CHJ-2(0-15)KV
器具编号：Serial No.	150126
制造单位：Manufacturer	宜兴市建明电子器材厂
准确度等级：Accuracy/Class	/
接收日期：Date of Accept	2023 年 04 月 02 日

（校准专用章）Stamp

授权签字人 Approved by 曹奇雄

核验员 Checked by 高圣杰

校准员 Calibrated by 张煜洲

校准日期 Calibration Date	2023	年 Year	04	月 Month	02	日 Day
签发日期 Issue Date	2023	年 Year	04	月 Month	02	日 Day

地址：无锡市滨湖区胡埭工业园南区河西路58号 电话（Tel）：0510-85581329 邮编（P.C）：214161
Add：NO.58，Hexi Road，Hudai Industrial Park，Binhu District，Wuxi，Jiangsu，China
网址（HTTP）：www.dqmct.com 电子邮件（Email）：daqinjzjc@163.com

证 书 编 号
Certificate No. 918053632

本实验室质量管理体系依据ISO/IEC17025建立。

The laboratory quality management systems document is established to ISO/IEC17025.

本次校准（含结果判定）所依据的技术规范：
Reference documents for calibration methods (include result judgment):

JJG(苏)74-2008《火花试验机检定规程》

本次校准所使用的主要计量器具：
Main measurement standard used in the calibration:

名称 Name	测量范围 Measuring Range	不确定度/准确度/最大允许误差 Uncertainty / Accuracy / Maximum Permissible Errors	证书编号/有效期 Certificate No./Valid Date	溯源机构 Traceability agency
电线电缆火花试验机检验仪	(1～30)kV	±1%	E2022-0099286/ 2023-10-09	江苏省计量科学研究院

校准地点和环境条件：
Place and environmental conditions of the calibration:

温度：(17.5～18.2)℃ Temperature　　相对湿度：(56 ～ 63)% R.Humidity

地点： 客户车间 Place

注： 1、未经本公司书面授权，不得部分复制本证书。
Note: This certificate shall not be reproduced except in full, without the written approval of the laboratory.
2、本证书的校准结果仅对所校准仪器有效。
The results are only responsible for the item calibrated.
3、本证书未加盖校准专用章无效。
The certificate will be invalid if it is issued without official stamp.

证书编号
Certificate No. 918053632

校准结果

Results of the calibration

1.外观及工作正常性检查 符合要求

Appearance and normal operation inspection Coincide

2.输出电压/Output voltage

示值(kV) Indicating value	实测值(kV) Measured value	误差(kV) Error
3	2.922	0.078
6	5.885	0.115
9	8.867	0.133
12	11.803	0.197
15	14.738	0.262

3.灵敏度/Sensitivity

输出电压：Output voltage	3kV	短路电流：Short-circuit current	≤600μA
人工击穿装置火花次数：20次 Spark times of manual breakdown device: 20 times		火花试验机击穿记录次数：20次 Record times of spark tester breakdown: 20 times	

4.稳定性/Stability

最高输出电压（实际使用的最高电压）：Maximum output voltage (the highest voltage actually used)	15kV
人工击穿装置火花次数：20次 Spark times of manual breakdown device: 20 times	火花试验机击穿记录次数：20次 Record times of spark tester breakdown: 20 times
人工击穿装置连续旋转 20 次，输出电压从 3 kV至 15 kV，上下变化两次。火花试验机击穿记录次数 20 次。The manual breakdown device rotates continuously for 20 times, and the output voltage varies from 3 kV to 15 kV twice. The number of breakdown records of spark tester is 20.	

5.绝缘电阻/Insulation resistance 符合要求/ Coincide

电压测量结果不确定度: U_{rel} = 1.8% (k=2)

The uncertainty of voltage measurement results

敬告：

Suggestions

1. 被校准仪器修理后，应立即进行校准。
   Recalibrate immediately after the instrument has been repaired.
2. 在使用过程中，如对被校准仪器的技术指标产生怀疑，请重新校准。
   Recalibrate the instrument when any suspicion about its performance arises.
3. 根据校准方法的规定，通常情况下 12 个月校准一次。
   According to the calibration methods, the calibration will be done every 12 months as a rule.

无锡大秦校准检测有限公司

Wuxi Daqin Metrological Calibration & Testing Co.Ltd

校 准 证 书

Calibration Certificate

ilac-MRA CNAS 中国认可 国际互认 校准 CALIBRATION CNAS L11963

证书编号：
Certificate No. 918053631

送检单位：Applicant	江苏经纬电缆有限公司
送检单位信息：Information	官林工业集中区C区
计量器具名称：Name of Instrument	工频火花机
型号/规格：Type/Specification	CHJ-2(0-25)KV
器具编号：Serial No.	080803
制造单位：Manufacturer	宜兴市官林镇江南电子器材厂
准确度等级：Accuracy/Class	/
接收日期：Date of Accept	2023 年 04 月 02 日

（校准专用章）Stamp

授权签字人 Approved by 曹奇雄

核验员 Checked by 高圣杰

校准员 Calibrated by 张煜洲

校准日期 Calibration Date	2023	年 Year	04	月 Month	02	日 Day
签发日期 Issue Date	2023	年 Year	04	月 Month	02	日 Day

地址：无锡市滨湖区胡埭工业园南区河西路58号 电话（Tel）：0510-85581329 邮编（P.C）：214161
Add：NO.58，Hexi Road，Hudai Industrial Park，Binhu District，Wuxi，Jiangsu，China
网址（HTTP）：www.dqmct.com 电子邮件（Email）：daqinjzjc@163.com

证 书 编 号
Certificate No. 918053631

本实验室质量管理体系依据ISO/IEC17025建立。

The laboratory quality management systems document is established to ISO/IEC17025.

本次校准（含结果判定）所依据的技术规范：
Reference documents for calibration methods (include result judgment):

JJG(苏)74-2008《火花试验机检定规程》

本次校准所使用的主要计量器具：
Main measurement standard used in the calibration:

名称 Name	测量范围 Measuring Range	不确定度/准确度/最大允许误差 Uncertainty / Accuracy / Maximum Permissible Errors	证书编号/有效期 Certificate No./Valid Date	溯源机构 Traceability agency
电线电缆火花试验机检验仪	(1～30)kV	±1%	E2022-0099286/ 2023-10-09	江苏省计量科学研究院

校准地点和环境条件：
Place and environmental conditions of the calibration:

温度：(18.4～19.8)℃ Temperature　　相对湿度：(49 ～ 52)% R.Humidity

地点：客户车间 Place

注：1、未经本公司书面授权，不得部分复制本证书。
Note: This certificate shall not be reproduced except in full, without the written approval of the laboratory.

2、本证书的校准结果仅对所校准仪器有效。
The results are only responsible for the item calibrated.

3、本证书未加盖校准专用章无效。
The certificate will be invalid if it is issued without official stamp.

证书编号
Certificate No. 918053631

校准结果
Results of the calibration

1.外观及工作正常性检查 符合要求
Appearance and normal operation inspection Coincide

2.输出电压/Output voltage

示值(kV)	实测值(kV)	误差(kV)
5	5.11	-0.11
10	10.24	-0.24
15	15.28	-0.28
20	20.33	-0.33
25	25.39	-0.39

3.灵敏度/Sensitivity

输出电压：3kV	短路电流：≤600μA
人工击穿装置火花次数：20次	火花试验机击穿记录次数：20次

4.稳定性/Stability

最高输出电压（实际使用的最高电压）：25 kV	
人工击穿装置火花次数：20次	火花试验机击穿记录次数：20次
人工击穿装置连续旋转 20 次，输出电压从 3 kV至 25 kV，上下变化两次，火花试验机击穿记录次数 20 次。	

5.绝缘电阻/Insulation resistance 符合要求

电压测量结果不确定度: U_{rel}=1.8% (k=2)
The uncertainty of voltage measurement results

敬告：
Suggestions
1．被校准仪器修理后，应立即进行校准。
Recalibrate immediately after the instrument has been repaired.
2．在使用过程中，如对被校准仪器的技术指标产生怀疑，请重新校准。
Recalibrate the instrument when any suspicion about its performance arises.
3．根据校准方法的规定，通常情况下 12 个月校准一次。
According to the calibration methods, the calibration will be done every 12 months as a rule.

无锡大秦校准检测有限公司

Wuxi Daqin Metrological Calibration & Testing Co.Ltd

校 准 证 书

Calibration Certificate

ILAC-MRA CNAS 中国认可 国际互认 校准 CALIBRATION CNAS L11963

证书编号：
Certificate No. 918053630

送检单位：Applicant	江苏经纬电缆有限公司
送检单位信息：Information	官林工业集中区C区
计量器具名称：Name of Instrument	工频火花机
型号/规格：Type/Specification	CHJ-2(0-25)KV
器具编号：Serial No.	170405
制造单位：Manufacturer	宜兴市建明电子器材厂
准确度等级：Accuracy/Class	/
接收日期：Date of Accept	2023 年 04 月 02 日

（校准专用章）
Stamp

授权签字人 Approved by 曹奇雄

核验员 Checked by 高圣杰

校准员 Calibrated by 张煜洲

校准日期 Calibration Date	2023	年 Year	04	月 Month	02	日 Day
签发日期 Issue Date	2023	年 Year	04	月 Month	02	日 Day

地址：无锡市滨湖区胡埭工业园南区河西路58号 电话（Tel）：0510-85581329 邮编（P.C）：214161
Add：NO.58，Hexi Road，Hudai Industrial Park，Binhu District，Wuxi，Jiangsu，China
网址（HTTP）：www.dqmct.com 电子邮件（Email）：daqinjzjc@163.com

证 书 编 号
Certificate No. 918053630

本实验室质量管理体系依据ISO/IEC17025建立。

The laboratory quality management systems document is established to ISO/IEC17025.

本次校准（含结果判定）所依据的技术规范：
Reference documents for calibration methods (include result judgment):

JJG(苏)74-2008《火花试验机检定规程》

本次校准所使用的主要计量器具：
Main measurement standard used in the calibration:

名称 Name	测量范围 Measuring Range	不确定度/准确度/最大允许误差 Uncertainty / Accuracy / Maximum Permissible Errors	证书编号/有效期 Certificate No./Valid Date	溯源机构 Traceability agency
电线电缆火花试验机检验仪	(1～30)kV	±1%	E2022-0099286/ 2023-10-09	江苏省计量科学研究院

校准地点和环境条件：
Place and environmental conditions of the calibration:

温度：(17.6～17.9)℃ Temperature　　相对湿度：(45 ～ 47)% R.Humidity

地点：客户车间 Place

注：1、未经本公司书面授权，不得部分复制本证书。
Note: This certificate shall not be reproduced except in full, without the written approval of the laboratory.
2、本证书的校准结果仅对所校准仪器有效。
The results are only responsible for the item calibrated.
3、本证书未加盖校准专用章无效。
The certificate will be invalid if it is issued without official stamp.

证书编号
Certificate No. 918053630

校准结果
Results of the calibration

1.外观及工作正常性检查 符合要求

Appearance and normal operation inspection Coincide

2.输出电压/Output voltage

示值(kV) Indicating value	实测值(kV) Measured value	误差(kV) Error
5	5.08	-0.08
10	10.16	-0.16
15	15.19	-0.19
20	20.27	-0.27
25	25.35	-0.35

3.灵敏度/Sensitivity

输出电压：Output voltage	3kV	短路电流：Short-circuit current	≤600μA
人工击穿装置火花次数：20次 Spark times of manual breakdown device: 20 times		火花试验机击穿记录次数：20次 Record times of spark tester breakdown: 20 times	

4.稳定性/Stability

最高输出电压（实际使用的最高电压）：Maximum output voltage (the highest voltage actually used)	25kV
人工击穿装置火花次数：20次 Spark times of manual breakdown device: 20 times	火花试验机击穿记录次数：20次 Record times of spark tester breakdown: 20 times
人工击穿装置连续旋转 20 次，输出电压从 3 kV至 25 kV，上下变化两次。火花试验机击穿记录次数 20 次。The manual breakdown device rotates continuously for 20 times, and the output voltage varies from 3 kV to 25 kV twice. The number of breakdown records of spark tester is 20.	

5.绝缘电阻/Insulation resistance 符合要求/ Coincide

电压测量结果不确定度: U_{rel} = 1.8% (k=2)

The uncertainty of voltage measurement results

敬告：

Suggestions

1. 被校准仪器修理后，应立即进行校准。
   Recalibrate immediately after the instrument has been repaired.
2. 在使用过程中，如对被校准仪器的技术指标产生怀疑，请重新校准。
   Recalibrate the instrument when any suspicion about its performance arises.
3. 根据校准方法的规定，通常情况下 12 个月校准一次。
   According to the calibration methods, the calibration will be done every 12 months as a rule.

无锡大秦校准检测有限公司

Wuxi Daqin Metrological Calibration & Testing Co.Ltd

ILAC-MRA CNAS 中国认可 国际互认 校准 CALIBRATION CNAS L11983

校 准 证 书

Calibration Certificate

证书编号：
Certificate No. 918053629

送检单位：Applicant	江苏经纬电缆有限公司
送检单位信息：Information	官林工业集中区C区
计量器具名称：Name of Instrument	直流电阻测量仪
型号/规格：Type/Specification	PC-36C
器具编号：Serial No.	010724
制造单位：Manufacturer	上海太欧电子有限公司
准确度等级：Accuracy/Class	/
接收日期：Date of Accept	2023 年 04 月 02 日

（校准专用章）

授权签字人 Approved by 曹奇雄 曹奇雄

核验员 Checked by 高圣杰 高圣杰

校准员 Calibrated by 张煜洲 张煜洲

校准日期 Calibration Date	2023	年 Year	04	月 Month	02	日 Day
签发日期 Issue Date	2023	年 Year	04	月 Month	02	日 Day

地址：无锡市滨湖区胡埭工业园南区河西路58号 电话（Tel）：0510-85581329 邮编（P.C）：214161
Add：NO.58，Hexi Road，Hudai Industrial Park，Binhu District，Wuxi，Jiangsu，China
网址（HTTP）：www.dqmct.com 电子邮件（Email）：daqinjzjc@163.com

证书编号
Certificate No. 918053629

本实验室质量管理体系依据ISO/IEC17025建立。

The laboratory quality management systems document is established to ISO/IEC17025.

本次校准（含结果判定）所依据的技术规范：
Reference documents for calibration methods (include result judgment):

参照 JJG837-2003《直流低电阻表检定规程》

本次校准所使用的主要计量器具：
Main measurement standard used in the calibration:

名称 Name	测量范围 Measuring Range	不确定度/准确度/最大允许误差 Uncertainty / Accuracy / Maximum Permissible Errors	证书编号/有效期 Certificate No./Valid Date	溯源机构 Traceability agency
直流低电阻表校准器	1μΩ～20kΩ	0.01级	E2022-0050420/ 2023-06-07	江苏省计量科学研究院

校准地点和环境条件：
Place and environmental conditions of the calibration:

温度：(17.8～18.8)°C
Temperature

相对湿度：(47 ～ 51)%
R.Humidity

地点：客户车间
Place

注：1、未经本公司书面授权，不得部分复制本证书。
Note: This certificate shall not be reproduced except in full, without the written approval of the laboratory.

2、本证书的校准结果仅对所校准仪器有效。
The results are only responsible for the item calibrated.

3、本证书未加盖校准专用章无效。
The certificate will be invalid if it is issued without official stamp.

证书编号
Certificate No. 918053629

校准结果
Results of the calibration

1.外观及通电检查：　　符合要求
Appearance and power on inspection　　Coincide

2.电阻示值误差/Resistance indication error：

量程 Range	单位 Unit	标准值 Standard value	显示值 Display value	误差 Error	不确定度 $U_{rel}(k=2)$
200	mΩ	10	9.99	-0.01	0.02%
		20	19.99	-0.01	0.02%
		50	49.99	-0.01	0.02%
		100	99.98	-0.02	0.02%
		190	189.97	-0.03	0.02%
2000	μΩ	200	199.9	-0.1	0.12%
		1000	999.5	-0.5	0.12%
		2000	1999.3	-0.7	0.12%
20	mΩ	2	1.999	-0.001	0.12%
		10	9.996	-0.004	0.02%
		20	19.994	-0.006	0.02%
2000	mΩ	200	199.9	-0.1	0.02%
		1000	999.8	-0.2	0.02%
		1900	1899.5	-0.5	0.02%
20	Ω	2	1.999	-0.001	0.02%
		10	9.998	-0.002	0.02%
		19	18.997	-0.003	0.02%
200	Ω	20	20.00	0.00	0.02%
		100	99.99	-0.01	0.02%
		200	199.98	-0.02	0.02%

敬告：
Suggestions

1. 被校准仪器修理后，应立即进行校准。
Recalibrate immediately after the instrument has been repaired.
2. 在使用过程中，如对被校准仪器的技术指标产生怀疑，请重新校准。
Recalibrate the instrument when any suspicion about its performance arises.
3. 根据校准方法的规定，通常情况下 12 个月校准一次。
According to the calibration methods, the calibration will be done every 12 months as a rule.

无锡大秦校准检测有限公司

Wuxi Daqin Metrological Calibration & Testing Co.Ltd

校 准 证 书

Calibration Certificate

ilac-MRA CNAS 中国认可 国际互认 校准 CALIBRATION CNAS L11963

证书编号：
Certificate No. 918053626

送检单位：Applicant	江苏经纬电缆有限公司
送检单位信息：Information	官林工业集中区C区
计量器具名称：Name of Instrument	老化试验箱
型号/规格：Type/Specification	401A
器具编号：Serial No.	070146
制造单位：Manufacturer	江都市开源试验机械厂
准确度等级：Accuracy/Class	/
接收日期：Date of Accept	2023 年 04 月 02 日

（校准专用章）Stamp

授权签字人 Approved by 戚振军

核验员 Checked by 唐莉

校准员 Calibrated by 徐晨凯

校准日期 Calibration Date	2023	年 Year	04	月 Month	02	日 Day
签发日期 Issue Date	2023	年 Year	04	月 Month	03	日 Day

地址：无锡市滨湖区胡埭工业园南区河西路58号 电话（Tel）：0510-85581329 邮编（P.C）：214161
Add：NO.58，Hexi Road，Hudai Industrial Park，Binhu District，Wuxi，Jiangsu，China
网址（HTTP）：www.dqmct.com 电子邮件（Email）：daqinjzjc@163.com

证 书 编 号
Certificate No. 918053626

本实验室质量管理体系依据ISO/IEC17025建立。

The laboratory quality management systems document is established to ISO/IEC17025.

本次校准（含结果判定）所依据的技术规范：
Reference documents for calibration methods (include result judgment):

JJF 1101-2019《环境试验设备温度、湿度参数校准规范》

本次校准所使用的主要计量器具：
Main measurement standard used in the calibration:

名称 Name	测量范围 Measuring Range	不确定度/准确度/最大允许误差 Uncertainty / Accuracy / Maximum Permissible Errors	证书编号/有效期 Certificate No./Valid Date	溯源机构 Traceability agency
多点温湿度巡检仪	(-80～1300)℃,(10～95)%RH	0.01%	818100578/ 2023-12-15	无锡大泰校准检测有限公司

校准地点和环境条件:
Place and environmental conditions of the calibration:

温度：(19.5～20.2)℃ 相对湿度：(47 ～ 52)%
Temperature R.Humidity

地点： 客户现场实验室
Place

注： 1、未经本公司书面授权，不得部分复制本证书。
Note: This certificate shall not be reproduced except in full, without the written approval of the laboratory.
2、本证书的校准结果仅对所校准仪器有效。
The results are only responsible for the item calibrated.
3、本证书未加盖校准专用章无效。
The certificate will be invalid if it is issued without official stamp.

证书编号
Certificate No. 918053626

校准结果

Results of the calibration

布点分布图Distribution map:

测量参数：Measuring parameters:

温度temperature:

温度设定值 Temperature setting value (℃)	上偏差 Upper deviation (℃)	下偏差 Lower deviation (℃)	温度波动度 Temperature fluctuation (℃/30min)	温度均匀度 Temperature uniformity (℃)	扩展不确定度 U (℃) k=2
130.0	0.3	-1.2	±0.3	0.9	0.3
200.0	0.6	-1.3	±0.4	1.4	0.3

敬告：

Suggestions

1. 被校准仪器修理后，应立即进行校准。
   Recalibrate immediately after the instrument has been repaired.
2. 在使用过程中，如对被校准仪器的技术指标产生怀疑，请重新校准。
   Recalibrate the instrument when any suspicion about its performance arises.
3. 根据校准方法的规定，通常情况下 12 个月校准一次。
   According to the calibration methods, the calibration will be done every 12 months as a rule.

无锡大秦校准检测有限公司

Wuxi Daqin Metrological Calibration & Testing Co.Ltd

校准证书

Calibration Certificate

ilac-MRA CNAS 中国认可 国际互认 校准 CALIBRATION CNAS L11963

证书编号：
Certificate No. 918053625

送检单位：Applicant	江苏经纬电缆有限公司
送检单位信息：Information	官林工业集中区C区
计量器具名称：Name of Instrument	恒温水浴
型号/规格：Type/Specification	XSW-II
器具编号：Serial No.	140710
制造单位：Manufacturer	江都市精荣试验机械有限公司
准确度等级：Accuracy/Class	/
接收日期：Date of Accept	2023 年 04 月 02 日

授权签字人 Approved by 戚振军

核验员 Checked by 唐莉

校准员 Calibrated by 徐晨凯

【校准专用章】 Stamp

无锡大秦校准检测有限公司 校准检测专用章

校准日期 Calibration Date	2023	年 Year	04	月 Month	02	日 Day
签发日期 Issue Date	2023	年 Year	04	月 Month	03	日 Day

地址：无锡市滨湖区胡埭工业园南区河西路58号 电话（Tel）：0510-85581329 邮编（P.C）：214161
Add：NO.58，Hexi Road，Hudai Industrial Park，Binhu District，Wuxi，Jiangsu，China
网址（HTTP）：www.dqnct.com 电子邮件（Email）：daqinjzjc@163.com

证书编号
Certificate No. 918053625

本实验室质量管理体系依据ISO/IEC17025建立。

The laboratory quality management systems document is established to ISO/IEC17025.

本次校准（含结果判定）所依据的技术规范：
Reference documents for calibration methods (include result judgment):

JJF1030-2010《恒温槽技术性能测试规范》

本次校准所使用的主要计量器具：
Main measurement standard used in the calibration:

名称 Name	测量范围 Measuring Range	不确定度/准确度/最大允许误差 Uncertainty / Accuracy / Maximum Permissible Errors	证书编号/有效期 Certificate No./Valid Date	溯源机构 Traceability agency
标准温度计	(-80～400)℃	0.05℃	818068016/ 2023-04-11	无锡大泰校准检测有限公司

校准地点和环境条件：
Place and environmental conditions of the calibration:

温度：(19.5～20.2)℃ Temperature　　相对湿度：(47 ～ 52)% R.Humidity

地点：客户现场实验室 Place

注：1、未经本公司书面授权，不得部分复制本证书。
Note: This certificate shall not be reproduced except in full, without the written approval of the laboratory.
2、本证书的校准结果仅对所校准仪器有效。
The results are only responsible for the item calibrated.
3、本证书未加盖校准专用章无效。
The certificate will be invalid if it is issued without official stamp.

证书编号
Certificate No. 918053625

校准结果
Results of the calibration

设定温度 setting temperature (℃)	工作区域水平温差Horizontal temperature difference in working area (℃)	工作区域最大温差Maximum temperature difference in working area (℃)	温度波动度 Temperature fluctuation (℃/10min)
70.0	0.711	0.717	0.511
90.0	0.678	0.739	0.627

测量结果不确定度：

The uncertainty of measurement results:

温度波动性 Temperature fluctuation: U=0.004℃ k=2

温度均匀性 Temperature uniformity: U=0.005℃ k=2

敬告：

Suggestions

1. 被校准仪器修理后，应立即进行校准。
   Recalibrate immediately after the instrument has been repaired.
2. 在使用过程中，如对被校准仪器的技术指标产生怀疑，请重新校准。
   Recalibrate the instrument when any suspicion about its performance arises.
3. 根据校准方法的规定，通常情况下 12 个月校准一次。
   According to the calibration methods, the calibration will be done every 12 months as a rule.

无锡大秦校准检测有限公司

Wuxi Daqin Metrological Calibration & Testing Co.Ltd

校 准 证 书

Calibration Certificate

ILAC-MRA CNAS 中国认可 国际互认 校准 CALIBRATION CNAS L1963

证书编号：
Certificate No. 918053634

送检单位：Applicant	江苏经纬电缆有限公司
送检单位信息：Information	官林工业集中区C区
计量器具名称：Name of Instrument	高绝缘电阻测量仪
型号/规格：Type/Specification	ZC-90E
器具编号：Serial No.	31933
制造单位：Manufacturer	上海远中电子仪器厂
准确度等级：Accuracy/Class	/
接收日期：Date of Accept	2023 年 04 月 02 日

（校准专用章）stamp

授权签字人 Approved by 曹奇雄 曹奇雄

核验员 Checked by 高圣杰 高圣杰

校准员 Calibrated by 张煜洲 张煜洲

校准日期 Calibration Date	2023	年 Year	04	月 Month	02	日 Day
签发日期 Issue Date	2023	年 Year	04	月 Month	02	日 Day

地址：无锡市滨湖区胡埭工业园南区河西路58号 电话（Tel）：0510-85581329 邮编（P.C）：214161
Add：NO.58，Hexi Road，Hudai Industrial Park，Binhu District，Wuxi，Jiangsu，China
网址（HTTP）：www.dqmct.com 电子邮件（Email）：daqinjzjc@163.com

证 书 编 号
Certificate No. 918053634

本实验室质量管理体系依据ISO/IEC17025建立。

The laboratory quality management systems document is established to ISO/IEC17025.

本次校准（含结果判定）所依据的技术规范：
Reference documents for calibration methods (include result judgment):

JJG 690-2003《高绝缘电阻测量仪（高阻计）检定规程》

本次校准所使用的主要计量器具：
Main measurement standard used in the calibration:

名称 Name	测量范围 Measuring Range	不确定度/准确度/最大允许误差 Uncertainty / Accuracy / Maximum Permissible Errors	证书编号/有效期 Certificate No./Valid Date	溯源机构 Traceability agency
绝缘电阻表检定装置	"R：（10^2～10^{11}）Ω、U：（0～5)kV"	"MPE：R：±（0.2～5）%；U：±（1%RD+0.2%FS）"	E2022-0118012/ 2023-12-15	江苏省计量科学研究院

校准地点和环境条件：
Place and environmental conditions of the calibration:

温度：（19.9～20.7）°C
Temperature

相对湿度：（47 ～ 49)%
R.Humidity

地点： 客户车间
Place

注： 1、未经本公司书面授权，不得部分复制本证书。
Note: This certificate shall not be reproduced except in full, without the written approval of the laboratory.

2、本证书的校准结果仅对所校准仪器有效。
The results are only responsible for the item calibrated.

3、本证书未加盖校准专用章无效。
The certificate will be invalid if it is issued without official stamp.

证书编号
Certificate No. 918053634

校准结果

Results of the calibration

1.外观及工作正常性检查： 符合要求

2.全检量程 （电阻倍率：$\times 10^8\Omega$ 测试电压：100V ）

标准电阻值	0.1	0.2	0.5	1	2	5	10
被检表读数	0.10	0.20	0.51	1.01	2.01	5.02	10.03

3.非全检量程 （测试电压：100V ）

量程/Ω / 选取值	$\times 10^5$	$\times 10^6$	$\times 10^7$	$\times 10^9$	$\times 10^{10}$	$\times 10^{11}$	$\times 10^{12}$
1	0.99	1.00	1.00	1.01	1.01	1.01	1.02
5	4.98	4.99	5.00	5.01	5.02	5.04	/
10	9.96	9.98	10.00	10.01	10.06	/	/

4.瞬钮电压

标称值/V	100	250	500	1000
实际值/V	100.3	251.2	503.5	1007.2

测量结果不确定度：

电阻： 100Ω～10MΩ， U_{rel}=0.25% （k=2）

10MΩ～100MΩ， U_{rel}=0.6% （k=2）

100MΩ～1000MΩ， U_{rel}=1.2% （k=2）

1GΩ～10GΩ， U_{rel}=2.4% （k=2）

10GΩ～100GΩ， U_{rel}=6% （k=2）

电压： U_{rel}=1.4% （k=2）

敬告：

Suggestions

1. 被校准仪器修理后，应立即进行校准。
   Recalibrate immediately after the instrument has been repaired.
2. 在使用过程中，如对被校准仪器的技术指标产生怀疑，请重新校准。
   Recalibrate the instrument when any suspicion about its performance arises.
3. 根据校准方法的规定，通常情况下 12 个月校准一次。
   According to the calibration methods, the calibration will be done every 12 months as a rule.

无锡大秦校准检测有限公司

Wuxi Daqin Metrological Calibration & Testing Co.Ltd

ILAC-MRA CNAS 中国认可 国际互认 校准 CALIBRATION CNAS L11963

校 准 证 书

Calibration Certificate

证书编号：
Certificate No. 918053620

送检单位：Applicant	江苏经纬电缆有限公司
送检单位信息：Information	官林工业集中区C区
计量器具名称：Name of Instrument	电子万能试验机
型号/规格：Type/Specification	KY8000C
器具编号：Serial No.	0804006
制造单位：Manufacturer	江都市开源试验机械厂
准确度等级：Accuracy/Class	1级
接收日期：Date of Accept	2023 年 04 月 02 日

（校准专用章）stamp

无锡大秦校准检测有限公司 校准检测专用章

授权签字人 Approved by 曹奇雄

核验员 Checked by 魏赏赐

校准员 Calibrated by 李鑫

校准日期 Calibration Date	2023	年 Year	04	月 Month	02	日 Day
签发日期 Issue Date	2023	年 Year	04	月 Month	02	日 Day

地址：无锡市滨湖区胡埭工业园南区河西路58号 电话（Tel）：0510-85581329 邮编（P.C）：214161
Add：NO.58，Hexi Road，Hudai Industrial Park，Binhu District，Wuxi，Jiangsu，China
网址（HTTP）：www.dqmct.com 电子邮件（Email）：daqinjzjc@163.com

证 书 编 号
Certificate No. 918053620

本实验室质量管理体系依据ISO/IEC17025建立。

The laboratory quality management systems document is established to ISO/IEC17025.

本次校准（含结果判定）所依据的技术规范：
Reference documents for calibration methods (include result judgment):

JJG 475-2008《电子式万能试验机检定规程》

本次校准所使用的主要计量器具：
Main measurement standard used in the calibration:

名称 Name	测量范围 Measuring Range	不确定度/准确度/最大允许误差 Uncertainty / Accuracy / Maximum Permissible Errors	证书编号/有效期 Certificate No./Valid Date	溯源机构 Traceability agency
标准测力仪	(0～5)kN	0.1级	122042079-005/ 2023-11-24	常州检验检测标准认证研究院

校准地点和环境条件：
Place and environmental conditions of the calibration:

温度：(18.4～18.9)℃ Temperature

相对湿度：(48 ～ 51)% R.Humidity

地点：客户现场检测中心 Place

注：1、未经本公司书面授权，不得部分复制本证书。

Note: This certificate shall not be reproduced except in full, without the written approval of the laboratory.

2、本证书的校准结果仅对所校准仪器有效。

The results are only responaible for the item calibrated.

3、本证书未加盖校准专用章无效。

The certificate will be invalid if it is issued without official stamp.

证书编号
Certificate No. 918053620

校准结果
Results of the calibration

外观 Appearance	符合				
力值校准结果 Force calibration results					
最大试验力 Maximum test force (N)	标准试验力 Standard test force (N)	显示值 Measured values (N)	允许误差 Permissible error ±(%)	示值相对误差 Indicative relative error (%)	重复性 Repeatability (%)
5000	1000	1003	1	0.30	0.20
	2000	2006	1	0.30	0.10
	3000	3010	1	0.32	0.13
	4000	4013	1	0.32	0.10
	5000	5021	1	0.43	0.10

测量结果不确定度：
The uncertainty of measurement results:
U_{rel}= 0.26%　　k= 2

敬告：
Suggestions
1. 被校准仪器修理后，应立即进行校准。
Recalibrate immediately after the instrument has been repaired.
2. 在使用过程中，如对被校准仪器的技术指标产生怀疑，请重新校准。
Recalibrate the instrument when any suspicion about its performance arises.
3. 根据校准方法的规定，通常情况下 12 个月校准一次。
According to the calibration methods, the calibration will be done every 12 months as a rule.

无锡大秦校准检测有限公司

Wuxi Daqin Metrological Calibration & Testing Co.Ltd

ILAC-MRA CNAS 中国认可 国际互认 校准 CALIBRATION CNAS L1196

校 准 证 书

Calibration Certificate

证书编号：
Certificate No. 918053619

送检单位：Applicant	江苏经纬电缆有限公司
送检单位信息：Information	官林工业集中区C区
计量器具名称：Name of Instrument	电子万能试验机
型号/规格：Type/Specification	KY8000A
器具编号：Serial No.	2011065
制造单位：Manufacturer	江都市开源试验机械厂
准确度等级：Accuracy/Class	1级
接收日期：Date of Accept	2023 年 04 月 02 日

无锡大秦校准检测有限公司 (校准专用章) 校准检测专用章

授权签字人 Approved by 曹奇雄 曹奇雄

核验员 Checked by 魏贤赐 魏贤赐

校准员 Calibrated by 李鑫 李鑫

校准日期 Calibration Date	2023	年 Year	04	月 Month	02	日 Day
签发日期 Issue Date	2023	年 Year	04	月 Month	02	日 Day

地址：无锡市滨湖区胡埭工业园南区河西路58号 电话（Tel）：0510-85581329 邮编（P.C）：214161
Add：NO.58，Hexi Road，Hudai Industrial Park，Binhu District，Wuxi，Jiangsu，China
网址（HTTP）：www.dqmct.com 电子邮件（Email）：daqinjzjc@163.com

证书编号
Certificate No. 918053619

本实验室质量管理体系依据ISO/IEC17025建立。

The laboratory quality management systems document is established to ISO/IEC17025.

本次校准（含结果判定）所依据的技术规范：
Reference documents for calibration methods (include result judgment):

JJG 475-2008《电子式万能试验机检定规程》

本次校准所使用的主要计量器具：
Main measurement standard used in the calibration:

名称 Name	测量范围 Measuring Range	不确定度/准确度/最大允许误差 Uncertainty / Accuracy / Maximum Permissible Errors	证书编号/有效期 Certificate No./Valid Date	溯源机构 Traceability agency
标准测力仪	(0～100)kN	0.1级	122042079-009/ 2023-11-24	常州检验检测标准认证研究院

校准地点和环境条件：
Place and environmental conditions of the calibration:

温度：(18.4～18.9)℃ Temperature　　相对湿度：(48 ～ 51)% R.Humidity

地点：客户现场检测中心 Place

注：1、未经本公司书面授权，不得部分复制本证书。
Note: This certificate shall not be reproduced except in full, without the written approval of the laboratory.
2、本证书的校准结果仅对所校准仪器有效。
The results are only responsible for the item calibrated.
3、本证书未加盖校准专用章无效。
The certificate will be invalid if it is issued without official stamp.

证书编号
Certificate No. 918053619

校准结果
Results of the calibration

外观 Appearance	符合

力值校准结果 Force calibration results					
最大试验力 Maximum test force (kN)	标准试验力 Standard test force (kN)	显示值 Measured values (kN)	允许误差 Permissible error ±(%)	示值相对误差 Indicative relative error (%)	重复性 Repeatability (%)
100	20	19.96	1	-0.19	0.07
	40	39.93	1	-0.18	0.03
	60	59.86	1	-0.23	0.03
	80	79.84	1	-0.20	0.03
	100	99.73	1	-0.27	0.08

测量结果不确定度：
The uncertainty of measurement results:
U_{rel}= 0.26%　　k= 2

敬告：
Suggestions
1. 被校准仪器修理后，应立即进行校准。
Recalibrate immediately after the instrument has been repaired.
2. 在使用过程中，如对被校准仪器的技术指标产生怀疑，请重新校准。
Recalibrate the instrument when any suspicion about its performance arises.
3. 根据校准方法的规定，通常情况下 12 个月校准一次。
According to the calibration methods, the calibration will be done every 12 months as a rule.

无锡大秦校准检测有限公司

Wuxi Daqin Metrological Calibration & Testing Co.Ltd

校准证书

Calibration Certificate

ilac-MRA CNAS 中国认可 国际互认 校准 CALIBRATION CNAS L11963

证书编号：
Certificate No. 818114593

送检单位：Applicant	江苏经纬电缆有限公司
送检单位信息：Information	官林工业集中区C区
计量器具名称：Name of Instrument	电子天平
型号/规格：Type/Specification	JY3002
器具编号：Serial No.	FM01
制造单位：Manufacturer	上海良平仪器仪表有限公司
准确度等级：Accuracy/Class	III
接收日期：Date of Accept	2023 年 04 月 02 日

（校准专用章）Stamp

无锡大秦校准检测有限公司 校准检测专用章

授权签字人 Approved by 曹奇雄

核验员 Checked by 魏贵赐

校准员 Calibrated by 李鑫

校准日期 Calibration Date	2023	年 Year	04	月 Month	02	日 Day
签发日期 Issue Date	2023	年 Year	04	月 Month	02	日 Day

地址：无锡市滨湖区胡埭工业园南区河西路58号 电话（Tel）：0510-85581329 邮编（P.C）：214161
Add：NO.58，Hexi Road，Hudai Industrial Park，Binhu District，Wuxi，Jiangsu，China
网址（HTTP）：www.dqmct.com 电子邮件（Email）：daqinjzjc@163.com

证书编号
Certificate No. 818114593

本实验室质量管理体系依据ISO/IEC17025建立。

The laboratory quality management systems document is established to ISO/IEC17025.

本次校准（含结果判定）所依据的技术规范：
Reference documents for calibration methods (include result judgment):

JJG 1036-2008《电子天平检定规程》

本次校准所使用的主要计量器具：
Main measurement standard used in the calibration:

名称 Name	测量范围 Measuring Range	不确定度/准确度/最大允许误差 Uncertainty / Accuracy / Maximum Permissible Errors	证书编号/有效期 Certificate No./Valid Date	溯源机构 Traceability agency
砝码组	1mg～1111.11g	E2	M2023-0029045/ 2024-03-08	江苏省计量科学研究院

校准地点和环境条件：
Place and environmental conditions of the calibration:

温度：（18.3～18.5）℃
Temperature

相对湿度：（43 ～ 46 ）%
R.Humidity

地点： 本公司实验室101室
Place

注： 1、未经本公司书面授权，不得部分复制本证书。
Note: This certificate shall not be reproduced except in full, without the written approval of the laboratory.
2、本证书的校准结果仅对所校准仪器有效。
The results are only responsible for the item calibrated.
3、本证书未加盖校准专用章无效。
The certificate will be invalid if it is issued without official stamp.

证书编号
Certificate No. 818114593

校准结果

Results of the calibration

1最大秤量： Maximum capacity:	300g	2 实际分度值（d）： Actual division values(d):	0.01g
3 检定分度值（e）： Verification division values(e):		0.1g	
4 天平偏载误差：（g） Balance bias error:	0.02	最大允许误差： Maximum permissible error:	±1.0e
5 天平重复性误差：（g） Repeatability error of balance	0.03	最大允许误差： Maximum permissible error:	1.5e

6 示值校准：
Indication calibration

载荷(g) Load	指示值(g) Indication values	误差(g) Error	允许误差(±) Permissible error	U (k=2)
0	0.00	0.00	0.5e	/
0.2	0.20	0.00	0.5e	6.1mg
50	50.00	0.00	0.5e	6.1mg
100	100.02	0.02	1.0e	6.1mg
200	200.03	0.03	1.0e	6.1mg
300	300.04	0.04	1.5e	6.1mg

敬告：
Suggestions

1. 被校准仪器修理后，应立即进行校准。
   Recalibrate immediately after the instrument has been repaired.
2. 在使用过程中，如对被校准仪器的技术指标产生怀疑，请重新校准。
   Recalibrate the instrument when any suspicion about its performance arises.
3. 根据校准方法的规定，通常情况下 12 个月校准一次。
   According to the calibration methods, the calibration will be done every 12 months as a rule.

无锡大秦校准检测有限公司

Wuxi Daqin Metrological Calibration & Testing Co.Ltd

校准证书

Calibration Certificate

ILAC-MRA CNAS 中国认可 国际互认 校准 CALIBRATION CNAS L11963

证书编号：
Certificate No. 818114592

送检单位：Applicant	江苏经纬电缆有限公司
送检单位信息：Information	官林工业集中区C区
计量器具名称：Name of Instrument	电子天平
型号/规格：Type/Specification	JY3002
器具编号：Serial No.	D3（H）010381
制造单位：Manufacturer	上海良平仪器仪表有限公司
准确度等级：Accuracy/Class	III
接收日期：Date of Accept	2023 年 04 月 02 日

校准专用章 Seal

授权签字人 Approved by 曹奇雄

核验员 Checked by 魏贤赐

校准员 Calibrated by 李鑫

校准日期 Calibration Date	2023	年 Year	04	月 Month	02	日 Day
签发日期 Issue Date	2023	年 Year	04	月 Month	02	日 Day

地址：无锡市滨湖区胡埭工业园南区河西路58号 电话（Tel）：0510-85581329 邮编（P.C）：214161
Add：NO.58，Hexi Road，Hudai Industrial Park，Binhu District，Wuxi，Jiangsu，China
网址（HTTP）：www.dqmct.com 电子邮件（Email）：daqinjzjc@163.com

证书编号
Certificate No. 818114592

本实验室质量管理体系依据ISO/IEC17025建立。

The laboratory quality management systems document is established to ISO/IEC17025.

本次校准（含结果判定）所依据的技术规范：
Reference documents for calibration methods (include result judgment):

JJG 1036-2008《电子天平检定规程》

本次校准所使用的主要计量器具：
Main measurement standard used in the calibration:

名称 Name	测量范围 Measuring Range	不确定度/准确度/最大允许误差 Uncertainty / Accuracy / Maximum Permissible Errors	证书编号/有效期 Certificate No./Valid Date	溯源机构 Traceability agency
砝码组	1mg~1111.11g	E2	M2023-0029045/ 2024-03-08	江苏省计量科学研究院

校准地点和环境条件：
Place and environmental conditions of the calibration:

温度：（18.3～18.5）℃ 相对湿度：（43 ～ 46 ）%
Temperature R.Humidity

地点： 本公司实验室101室
Place

注： 1、未经本公司书面授权，不得部分复制本证书。
Note: This certificate shall not be reproduced except in full, without the written approval of the laboratory.
2、本证书的校准结果仅对所校准仪器有效。
The results are only responsible for the item calibrated.
3、本证书未加盖校准专用章无效。
The certificate will be invalid if it is issued without official stamp.

证书编号
Certificate No. 818114592

校准结果

Results of the calibration

1最大秤量： Maximum capacity:	300g	2 实际分度值（d）： Actual division values(d):	0.01g
3 检定分度值（e）： Verification division values(e):		0.1g	
4 天平偏载误差：（g） Balance bias error:	0.04	最大允许误差： Maximum permissible error:	±1.0e
5 天平重复性误差：（g） Repeatability error of balance	0.02	最大允许误差： Maximum permissible error:	1.5e

6 示值校准：
Indication calibration

载荷 (g) Load	指示值(g) Indication values	误差(g) Error	允许误差(±) Permissible error	U (k=2)
0	0.00	0.00	0.5e	/
0.2	0.20	0.00	0.5e	6.1mg
50	50.00	0.00	0.5e	6.1mg
100	100.04	0.04	1.0e	6.1mg
200	200.06	0.06	1.0e	6.1mg
300	300.06	0.06	1.5e	6.1mg

敬告：
Suggestions

1. 被校准仪器修理后，应立即进行校准。
Recalibrate immediately after the instrument has been repaired.
2. 在使用过程中，如对被校准仪器的技术指标产生怀疑，请重新校准。
Recalibrate the instrument when any suspicion about its performance arises.
3. 根据校准方法的规定，通常情况下 12 个月校准一次。
According to the calibration methods, the calibration will be done every 12 months as a rule.

无锡大秦校准检测有限公司

Wuxi Daqin Metrological calibration & Testing Co.Ltd

检 测 报 告

Test Report

证书编号：Certificate No. 918053618

送检单位 Applicant	江苏经纬电缆有限公司
送检单位地址 Address	官林工业集中区C区
计量器具名称 Name of instrument	热延伸装置
型号/规格 Type/Specification	（0~100）g
出厂编号 Serial No	FM02
制造单位 Manufacture	江都市开源试验机械厂
准确度等级 Accuracy/Class	/
接收日期 Date of Accept	2023年4月2日

授权签字人 Approved by 曹秀娟

核验员 Checked by 魏贤赐

检测员 Tested by 李鑫

（检测专用章）Stamp

无锡大秦校准检测有限公司 校准检测专用章

检测日期：Test Date 2023 年 Year 4 月 Month 2 日 Day

签发日期：Issue Date 2023 年 Year 4 月 Month 2 日 Day

地址：无锡市滨湖区胡埭工业园南区河西路58号 电话（Tel）：0510-85581329 邮编（Post Code）：214161
Add：NO.58，Hexi Road，Hudai Industrial Park，Binhu District，Wuxi，Jiangsu，China
网址（HTTP）：http：//www.dqmct.com/ 电子邮件（Email）：daqinjcjc@163.com

证书编号：
Certificate No. 918053618

本实验室质量管理体系依据 ISO/IEC17025 建立。
The laboratory quality management systems document is established to ISO/IEC17025.

本次检测的技术依据：
Reference documents for the test:

技术要求

本次检测所使用的主要计量器具：
Main measurement standard used in the test:

名　称 Name	测量范围 Measurement Range	不确定度/准确度/最大允许误差 Uncertainty/Accuracy/Maximum Permissible Errors	证书编号/有效期 Certificate No./Valid date	溯源机构 Traceability agency
电子天平	（0~200）g	I 级	81808447/ 2024.02.23	无锡大泰校准检测有限公司

检测地点和环境条件：
Place and environmental conditions of the test:

地点：客户现场检测中心
Place

温度：（18.4~18.9）℃
Temperature

相对湿度：（48~51）%
R.Humidity

注：1、未经本公司书面授权，不得部分复制本报告。
Note: This report shall not be reproduced except in full, without the written approval of the laboratory.
2、本报告的检测结果仅对所检测仪器有效。
The results are only responsible for the items tested.
3、本报告未加盖检测专用章无效。
The report will be invalid if it is issued without official stamp.

证书编号：
Certificate No. 918053618

检 测 结 果

Results of the test

测试项目 Test items		测试结果 Test results
砝码重量 Farmar weight	1g	1.003g
	2g	2.009g
	5g	5.007g
	10g	10.015g
	20g	20.016g
	50g	50.027g
	100g	100.015g

以上结果，仅对测试仪器有效。

The results are only responsible for the items tested.

以下空白/Following blank